

Material	vergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels NAK / STAVAX / SKD11 / PD613			
Härte hardness	~ 62HRC			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,03	60.000	10	0,0005	0,003
0,04	60.000	20	0,001	0,003
0,05	60.000	30	0,001	0,005
0,06	60.000	40	0,002	0,005
0,07	60.000	50	0,002	0,010
0,08	60.000	65	0,003	0,015
0,09	60.000	80	0,003	0,020
0,10	60.000	100	0,003	0,025