

Material			vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels NAK80 / SKD61 / STAVAX (~52HRC)				gehärtete Stähle hardened steels DC53 / ELMAX / PD613 (~62HRC)				Schnellarbeitsstähle high speed tool steels DRM3 / YXR3 (~68HRC)			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,20	0,02 / 0,03 / 0,05	0,50	50.000	300	0,003	0,030	50.000	300	0,003	0,030	50.000	200	0,002	0,020
		1,00	50.000	200	0,003	0,020	50.000	200	0,003	0,020	50.000	100	0,002	0,010
0,30	0,02 / 0,03 / 0,05	0,50 / 1,00	50.000	500	0,003	0,050	50.000	400	0,003	0,050	50.000	300	0,002	0,030
		1,50 / 2,00	50.000	400	0,003	0,030	50.000	300	0,003	0,030	50.000	200	0,002	0,020
0,40	0,02 / 0,03 / 0,05 / 0,10	0,50 / 1,00	50.000	700	0,005	0,100	50.000	600	0,005	0,100	50.000	400	0,003	0,030
		1,50 / 2,00	50.000	500	0,005	0,050	50.000	400	0,005	0,050	50.000	300	0,003	0,020
0,50	0,02 / 0,03	0,50 / 1,00 / 1,50	50.000	600	0,005	0,200	50.000	600	0,005	0,200	50.000	500	0,003	0,100
		2,50	50.000	600	0,005	0,100	50.000	600	0,005	0,100	50.000	500	0,003	0,050
	0,05	0,50 / 1,00 / 1,50	50.000	600	0,010	0,200	50.000	600	0,010	0,200	50.000	500	0,005	0,200
		2,50	50.000	600	0,010	0,100	50.000	600	0,010	0,100	50.000	500	0,005	0,100
	0,10	0,50 / 1,00 / 1,50	50.000	800	0,020	0,200	50.000	800	0,020	0,200	50.000	700	0,010	0,100
		2,50	50.000	800	0,010	0,100	50.000	800	0,010	0,100	50.000	700	0,010	0,050
0,60	0,02 / 0,03	0,50 / 1,00 / 1,50	50.000	600	0,005	0,200	50.000	600	0,005	0,200	50.000	500	0,003	0,100
		2,50	50.000	600	0,005	0,100	50.000	600	0,005	0,100	50.000	500	0,003	0,050
	0,05	0,50 / 1,00 / 1,50	50.000	600	0,010	0,200	50.000	600	0,010	0,200	50.000	500	0,005	0,200
		2,50	50.000	600	0,010	0,100	50.000	600	0,010	0,100	50.000	500	0,005	0,100
	0,10	0,50 / 1,00 / 1,50	50.000	1000	0,020	0,200	50.000	1000	0,020	0,200	50.000	700	0,010	0,100
		2,50	50.000	1000	0,010	0,100	50.000	1000	0,010	0,100	50.000	700	0,010	0,050
0,80	0,02 / 0,03	1,50 / 2,50	50.000	800	0,005	0,200	50.000	800	0,005	0,200	40.000	600	0,003	0,100
		5,00	50.000	800	0,005	0,100	50.000	800	0,005	0,100	40.000	600	0,003	0,050
	0,05	1,50 / 2,50	50.000	1000	0,020	0,300	50.000	1000	0,020	0,200	40.000	700	0,010	0,100
		5,00	50.000	1000	0,010	0,200	50.000	1000	0,010	0,100	40.000	700	0,010	0,050
	0,10	1,50 / 2,50	50.000	1400	0,020	0,300	50.000	1200	0,020	0,200	40.000	1000	0,010	0,100
		5,00	50.000	1400	0,010	0,200	50.000	1200	0,010	0,100	40.000	1000	0,010	0,050

Material			vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels NAK80 / SKD61 / STAVAX (~52HRC)				gehärtete Stähle hardened steels DC53 / ELMAX / PD613 (~62HRC)				Schnellarbeitsstähle high speed tool steels DRM3 / YXR3 (~68HRC)			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
1,00	0,02 / 0,03	1,00 / 2,00	48.000	800	0,005	0,400	48.000	800	0,005	0,300	32.000	600	0,005	0,200
	0,05		48.000	1000	0,010	0,400	48.000	1000	0,010	0,300	32.000	800	0,010	0,200
	0,10 / 0,20 / 0,30		48.000	1500	0,030	0,400	48.000	1200	0,030	0,300	32.000	1000	0,010	0,200
	0,02 / 0,03	3,00 / 5,00	48.000	800	0,005	0,300	48.000	800	0,005	0,200	32.000	600	0,005	0,100
	0,05		48.000	1000	0,010	0,300	48.000	1000	0,010	0,200	32.000	800	0,010	0,100
	0,10 / 0,20 / 0,30		48.000	1500	0,020	0,300	48.000	1200	0,020	0,200	32.000	1000	0,010	0,100
1,50	0,02 / 0,03	3,00 / 4,50	32.000	1000	0,005	0,700	32.000	1000	0,005	0,600	20.000	800	0,005	0,300
	0,05		32.000	1000	0,020	0,700	32.000	1000	0,010	0,600	20.000	800	0,010	0,300
	0,10 / 0,20 / 0,30		32.000	2000	0,040	0,700	32.000	1500	0,040	0,600	20.000	1200	0,010	0,300
	0,02 / 0,03	7,50	32.000	1000	0,005	0,500	32.000	1000	0,005	0,400	20.000	800	0,005	0,200
	0,05		32.000	1000	0,020	0,500	32.000	1000	0,010	0,400	20.000	800	0,010	0,200
	0,10 / 0,20 / 0,30		32.000	2000	0,030	0,500	32.000	1500	0,030	0,400	20.000	1200	0,010	0,200
2,00	0,02 / 0,03	4,00 / 6,00	24.000	1000	0,005	0,800	24.000	1000	0,005	0,700	16.000	800	0,005	0,500
	0,05		24.000	1000	0,020	0,800	24.000	1000	0,010	0,700	16.000	800	0,010	0,500
	0,10 / 0,30 / 0,50		24.000	2000	0,050	0,800	24.000	1500	0,050	0,700	16.000	1200	0,010	0,500
	0,02 / 0,03	10,00	24.000	1000	0,005	0,600	24.000	1000	0,005	0,500	16.000	800	0,005	0,300
	0,05		24.000	1000	0,020	0,600	24.000	1000	0,010	0,500	16.000	800	0,010	0,300
	0,10 / 0,30 / 0,50		24.000	2000	0,030	0,600	24.000	1500	0,030	0,500	16.000	1200	0,010	0,300