

Material		vorvergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels NAK80 / STAVAX / SKD61 (~52HRC)				gehärtete Stähle hardened steels SKD11 (~62HRC)				Schnellarbeitsstähle high speed tool steels SKH (~68HRC)			
		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Radius	Eingriffstiefe effective length	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,05	0,30	50.000	200	0,005	0,005	50.000	150	0,003	0,005	50.000	120	0,002	0,003
	0,50	50.000	120	0,003	0,003	50.000	100	0,003	0,003	50.000	80	0,002	0,003
0,075	0,45	50.000	300	0,005	0,005	50.000	200	0,003	0,005	50.000	150	0,002	0,003
	0,75	50.000	200	0,003	0,003	50.000	150	0,003	0,003	50.000	100	0,002	0,003
0,10	0,60	50.000	500	0,005	0,005	50.000	380	0,005	0,005	50.000	280	0,003	0,003
	1,00	50.000	300	0,005	0,005	50.000	260	0,005	0,005	50.000	120	0,003	0,003
0,15	0,90	50.000	800	0,005	0,005	50.000	460	0,005	0,005	50.000	360	0,003	0,005
	1,50	50.000	480	0,005	0,005	50.000	320	0,005	0,005	50.000	280	0,003	0,005
0,20	1,20	50.000	1200	0,005	0,010	50.000	820	0,005	0,010	50.000	580	0,005	0,005
	2,00	50.000	620	0,005	0,010	50.000	580	0,005	0,010	50.000	380	0,005	0,005
0,25	1,50	50.000	1500	0,010	0,010	50.000	1200	0,010	0,010	50.000	860	0,005	0,010
	2,50	50.000	800	0,010	0,010	50.000	680	0,010	0,010	50.000	540	0,005	0,010
0,30	3,00	40.000	1600	0,010	0,020	40.000	1200	0,010	0,020	40.000	920	0,010	0,010
	4,00	30.000	1200	0,010	0,010	30.000	960	0,010	0,010	30.000	640	0,005	0,010
	5,00	30.000	800	0,010	0,010	30.000	680	0,005	0,010	30.000	480	0,005	0,005
0,40	4,00	30.000	1500	0,010	0,030	30.000	1200	0,010	0,020	30.000	920	0,010	0,010
0,50	4,00	40.000	2400	0,030	0,050	40.000	2400	0,020	0,030	40.000	1500	0,020	0,020
	5,00	32.000	2000	0,020	0,050	32.000	2000	0,020	0,030	32.000	1200	0,010	0,020
	6,00	25.000	1500	0,020	0,030	25.000	1500	0,010	0,020	25.000	1000	0,010	0,010
	8,00	16.000	1200	0,010	0,030	16.000	1000	0,010	0,020	16.000	840	0,010	0,010
	10,00	12.000	800	0,010	0,020	12.000	720	0,005	0,010	12.000	620	0,005	0,005
0,75	7,50	32.000	2000	0,020	0,030	32.000	1800	0,010	0,030	32.000	1200	0,010	0,010
1,00	6,00	40.000	4000	0,050	0,050	40.000	4000	0,030	0,030	40.000	2600	0,020	0,030
	8,00	32.000	3000	0,030	0,050	32.000	2600	0,020	0,030	32.000	1800	0,010	0,020
	10,00	24.000	2000	0,020	0,030	24.000	1600	0,010	0,030	24.000	1200	0,010	0,020