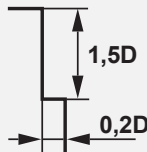
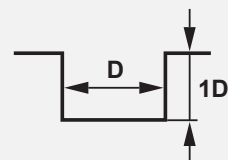


AL3D-2 / AL3D-2DLC

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	Aluminium aluminum A1070				Aluminiumlegierung aluminum alloy A2017 / A5052 / A7075				Aluminiumguss aluminum cast AC8C			
Geschwindigkeit speed	300 m/min		220 m/min		330 m/min		240 m/min		250 m/min		160 m/min	
Ø	Besäumen side milling		Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling		Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling		Nutenfräsen slotting	
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	20.000	400	20.000	300	20.000	400	20.000	300	20.000	400	20.000	300
1.50	20.000	500	20.000	400	20.000	500	20.000	400	20.000	500	20.000	400
2,00	20.000	600	20.000	400	20.000	600	20.000	400	20.000	600	20.000	400
2.50	20.000	700	20.000	500	20.000	700	20.000	500	20.000	700	20.000	500
3,00	20.000	900	20.000	600	20.000	900	20.000	600	20.000	900	17.000	500
4,00	20.000	1000	17.500	700	20.000	1000	19.000	750	20.000	1000	13.000	500
5,00	19.000	1000	14.000	700	20.000	1200	15.500	750	16.000	1000	10.000	500
6,00	16.000	1100	11.500	700	17.500	1400	12.500	750	13.500	1000	8.500	500
7,00	13.500	1100	10.000	750	15.000	1500	11.000	800	11.500	1100	7.300	500
8,00	12.000	1100	8.800	750	13.000	1600	9.600	800	9.900	1200	6.400	500
9,00	11.000	1100	7.800	750	11.700	1600	8.500	800	8.800	1200	5.700	500
10,00	9.600	1100	7.000	800	10.500	1700	7.600	850	8.000	1300	5.100	550
11,00	8.700	1100	6.400	800	9.600	1700	6.900	850	7.200	1300	4.600	550
12,00	8.000	1200	5.800	800	8.800	1700	6.400	900	6.600	1300	4.200	600
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	<div><div><div>Besäumen side milling</div><div></div></div><div><div>Nutenfräsen slotting</div><div></div></div></div>											