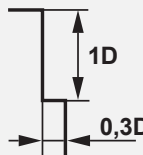
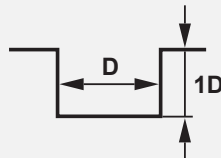


ALZ345 / ALZ345-DLC

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	Aluminium aluminum A1070				Aluminiumlegierung aluminum alloy A2017 / A5052 / A7075				Aluminiumguss aluminum cast AC8C			
Geschwindigkeit speed	310 m/min				350 m/min				230 m/min			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed			Drehzahl rpm	Vorschub feed			Drehzahl rpm	Vorschub feed		
	min ⁻¹	mm / min			min ⁻¹	mm / min			min ⁻¹	mm / min		
		Bohren drilling	Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Bohren drilling	Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Bohren drilling	Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting
1,00	20.000	200	1100	600	20.000	200	1100	600	20.000	150	1100	600
2,00	20.000	300	1500	900	20.000	300	1500	900	20.000	250	1500	900
3,00	20.000	300	2000	1200	20.000	300	2200	1400	20.000	250	2200	1200
4,00	20.000	300	2200	1400	20.000	400	2500	1800	18.300	200	2300	1400
5,00	19.700	300	2500	1500	20.000	400	3100	2200	14.600	150	2100	1400
6,00	16.500	300	2500	1600	18.600	400	3500	2500	12.200	150	2100	1400
7,00	14.100	200	2500	1600	15.900	400	3500	2500	10.500	140	2100	1400
8,00	12.300	200	2500	1700	13.900	400	3500	2600	9.200	120	2200	1400
9,00	11.000	200	2500	1700	12.400	300	3500	2600	8.100	120	2200	1400
10,00	9.900	100	2500	1700	11.100	300	3800	2600	7.300	80	2200	1400
11,00	9.000	100	2600	1800	10.100	300	4100	2600	6.700	80	2200	1400
12,00	8.200	100	2700	1900	9.300	300	4100	2600	6.100	60	2200	1500
<div>Schnitttiefe depth of cut D = Ø</div>	<div><div><div>Besäumen side milling</div><div></div></div><div><div>Nutenfräsen slotting</div><div></div></div></div>											