

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | | Acryl acrylic | | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|--------------------------|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 0,10 | 0,15 | - | 1,50 | 20.000 | 190 | 0,150 | 0,020 | 20.000 | 160 | 0,150 | 0,020 | 20.000 | 120 | 0,150 | 0,020 |
| | | 0,30 | 3,00 | 20.000 | 190 | 0,150 | 0,020 | 20.000 | 160 | 0,150 | 0,020 | 20.000 | 120 | 0,150 | 0,020 |
| | | 0,50 | 5,00 | 19.000 | 150 | 0,150 | 0,010 | 19.000 | 120 | 0,150 | 0,010 | 19.000 | 100 | 0,150 | 0,010 |
| | | 0,80 | 8,00 | 17.000 | 120 | 0,150 | 0,005 | 17.000 | 100 | 0,150 | 0,005 | 17.000 | 80 | 0,150 | 0,005 |
| | | 1,00 | 10,00 | 15.600 | 80 | 0,150 | 0,003 | 15.600 | 60 | 0,150 | 0,003 | 15.600 | 50 | 0,150 | 0,003 |
| 0,15 | 0,23 | - | 1,50 | 20.000 | 400 | 0,220 | 0,030 | 20.000 | 340 | 0,220 | 0,030 | 20.000 | 270 | 0,220 | 0,030 |
| | | 0,50 | 3,30 | 19.800 | 390 | 0,220 | 0,028 | 19.800 | 320 | 0,220 | 0,028 | 19.800 | 260 | 0,220 | 0,028 |
| | | 0,80 | 5,30 | 18.700 | 320 | 0,220 | 0,015 | 18.700 | 260 | 0,220 | 0,015 | 18.700 | 210 | 0,220 | 0,015 |
| | | 1,00 | 6,70 | 17.800 | 280 | 0,220 | 0,011 | 17.800 | 240 | 0,220 | 0,011 | 17.800 | 190 | 0,220 | 0,011 |
| | | 1,50 | 10,00 | 15.600 | 170 | 0,220 | 0,004 | 15.600 | 140 | 0,220 | 0,004 | 15.600 | 110 | 0,220 | 0,004 |
| 0,20 | 0,30 | - | 1,50 | 20.000 | 620 | 0,300 | 0,040 | 20.000 | 520 | 0,300 | 0,040 | 20.000 | 410 | 0,300 | 0,040 |
| | | 0,60 | 3,00 | 20.000 | 620 | 0,300 | 0,040 | 20.000 | 520 | 0,300 | 0,040 | 20.000 | 410 | 0,300 | 0,040 |
| | | 1,00 | 5,00 | 19.000 | 500 | 0,300 | 0,020 | 19.000 | 410 | 0,300 | 0,020 | 19.000 | 330 | 0,300 | 0,020 |
| | | 1,50 | 7,50 | 17.300 | 410 | 0,300 | 0,012 | 17.300 | 340 | 0,300 | 0,012 | 17.300 | 270 | 0,300 | 0,012 |
| | | 2,00 | 10,00 | 15.600 | 260 | 0,300 | 0,005 | 15.600 | 220 | 0,300 | 0,005 | 15.600 | 170 | 0,300 | 0,005 |
| | | 2,50 | 12,50 | 15.000 | 230 | 0,300 | 0,004 | 15.000 | 190 | 0,300 | 0,004 | 15.000 | 150 | 0,300 | 0,004 |
| | | 3,00 | 15,00 | 14.500 | 200 | 0,300 | 0,004 | 14.500 | 160 | 0,300 | 0,004 | 14.500 | 130 | 0,300 | 0,004 |
| | | 3,50 | 17,50 | 14.000 | 170 | 0,300 | 0,003 | 14.000 | 140 | 0,300 | 0,003 | 14.000 | 110 | 0,300 | 0,003 |
| | | 4,00 | 20,00 | 13.500 | 140 | 0,300 | 0,002 | 13.500 | 120 | 0,300 | 0,002 | 13.500 | 90 | 0,300 | 0,002 |
| 0,30 | 0,45 | - | 1,50 | 20.000 | 1050 | 0,450 | 0,060 | 20.000 | 880 | 0,450 | 0,060 | 20.000 | 700 | 0,450 | 0,060 |
| | | 1,00 | 3,30 | 19.800 | 1020 | 0,450 | 0,055 | 19.800 | 850 | 0,450 | 0,055 | 19.800 | 680 | 0,450 | 0,055 |
| | | 1,50 | 5,00 | 19.000 | 850 | 0,450 | 0,030 | 19.000 | 710 | 0,450 | 0,030 | 19.000 | 560 | 0,450 | 0,030 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | | Acryl acrylic | | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|--------------------------|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 0,30 | 0,45 | 2,00 | 6,70 | 17.800 | 750 | 0,450 | 0,022 | 17.800 | 620 | 0,450 | 0,022 | 17.800 | 500 | 0,450 | 0,022 |
| | | 2,50 | 8,30 | 16.700 | 630 | 0,450 | 0,014 | 16.700 | 520 | 0,450 | 0,014 | 16.700 | 420 | 0,450 | 0,014 |
| | | 3,00 | 10,00 | 15.600 | 450 | 0,450 | 0,008 | 15.600 | 370 | 0,450 | 0,008 | 15.600 | 300 | 0,450 | 0,008 |
| | | 4,00 | 13,30 | 14.800 | 370 | 0,450 | 0,006 | 14.800 | 310 | 0,450 | 0,006 | 14.800 | 250 | 0,450 | 0,006 |
| | | 5,00 | 16,70 | 14.100 | 310 | 0,450 | 0,004 | 14.100 | 250 | 0,450 | 0,004 | 14.100 | 200 | 0,450 | 0,004 |
| | | 6,00 | 20,00 | 13.500 | 240 | 0,450 | 0,003 | 13.500 | 200 | 0,450 | 0,003 | 13.500 | 160 | 0,450 | 0,003 |
| 0,40 | 0,60 | - | 1,50 | 20.000 | 1480 | 0,600 | 0,080 | 20.000 | 1240 | 0,600 | 0,080 | 20.000 | 990 | 0,600 | 0,080 |
| | | 1,50 | 3,80 | 19.600 | 1370 | 0,600 | 0,065 | 19.600 | 1140 | 0,600 | 0,065 | 19.600 | 910 | 0,600 | 0,065 |
| | | 2,00 | 5,00 | 19.000 | 1200 | 0,600 | 0,040 | 19.000 | 1000 | 0,600 | 0,040 | 19.000 | 800 | 0,600 | 0,040 |
| | | 2,50 | 6,30 | 18.100 | 1090 | 0,600 | 0,032 | 18.100 | 910 | 0,600 | 0,032 | 18.100 | 720 | 0,600 | 0,032 |
| | | 3,00 | 7,50 | 17.300 | 980 | 0,600 | 0,024 | 17.300 | 820 | 0,600 | 0,024 | 17.300 | 650 | 0,600 | 0,024 |
| | | 3,50 | 8,80 | 16.400 | 820 | 0,600 | 0,017 | 16.400 | 680 | 0,600 | 0,017 | 16.400 | 550 | 0,600 | 0,017 |
| | | 4,00 | 10,00 | 15.600 | 630 | 0,600 | 0,010 | 15.600 | 530 | 0,600 | 0,010 | 15.600 | 420 | 0,600 | 0,010 |
| | | 6,00 | 15,00 | 14.500 | 480 | 0,600 | 0,007 | 14.500 | 400 | 0,600 | 0,007 | 14.500 | 320 | 0,600 | 0,007 |
| | | 8,00 | 20,00 | 13.500 | 350 | 0,600 | 0,004 | 13.500 | 290 | 0,600 | 0,004 | 13.500 | 230 | 0,600 | 0,004 |
| 0,50 | 0,75 | - | 1,50 | 20.000 | 1920 | 0,750 | 0,100 | 20.000 | 1600 | 0,750 | 0,100 | 20.000 | 1280 | 0,750 | 0,100 |
| | | 2,00 | 4,00 | 19.500 | 1730 | 0,750 | 0,075 | 19.500 | 1440 | 0,750 | 0,075 | 19.500 | 1150 | 0,750 | 0,075 |
| | | 3,00 | 6,00 | 18.300 | 1430 | 0,750 | 0,042 | 18.300 | 1190 | 0,750 | 0,042 | 18.300 | 950 | 0,750 | 0,042 |
| | | 4,00 | 8,00 | 17.000 | 1220 | 0,750 | 0,025 | 17.000 | 1020 | 0,750 | 0,025 | 17.000 | 810 | 0,750 | 0,025 |
| | | 6,00 | 12,00 | 15.100 | 740 | 0,750 | 0,011 | 15.100 | 610 | 0,750 | 0,011 | 15.100 | 490 | 0,750 | 0,011 |
| | | 8,00 | 16,00 | 14.300 | 590 | 0,750 | 0,008 | 14.300 | 490 | 0,750 | 0,008 | 14.300 | 390 | 0,750 | 0,008 |
| | | 10,00 | 20,00 | 13.500 | 450 | 0,750 | 0,004 | 13.500 | 370 | 0,750 | 0,004 | 13.500 | 300 | 0,750 | 0,004 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | | Acryl acrylic | | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|--------------------------|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 0,60 | 0,90 | - | 1,50 | 20.000 | 2160 | 0,900 | 0,120 | 20.000 | 1800 | 0,900 | 0,120 | 20.000 | 1440 | 0,900 | 0,120 |
| | | 3,00 | 5,00 | 19.000 | 1740 | 0,900 | 0,060 | 19.000 | 1450 | 0,900 | 0,060 | 19.000 | 1160 | 0,900 | 0,060 |
| | | 4,00 | 6,70 | 17.800 | 1530 | 0,900 | 0,044 | 17.800 | 1270 | 0,900 | 0,044 | 17.800 | 1020 | 0,900 | 0,044 |
| | | 6,00 | 10,00 | 15.000 | 890 | 0,900 | 0,015 | 15.000 | 740 | 0,900 | 0,015 | 15.000 | 590 | 0,900 | 0,015 |
| | | 8,00 | 13,30 | 14.400 | 750 | 0,900 | 0,012 | 14.400 | 620 | 0,900 | 0,012 | 14.400 | 500 | 0,900 | 0,012 |
| | | 10,00 | 16,70 | 13.700 | 610 | 0,900 | 0,008 | 13.700 | 510 | 0,900 | 0,008 | 13.700 | 410 | 0,900 | 0,008 |
| | | 12,00 | 20,00 | 13.000 | 490 | 0,900 | 0,005 | 13.000 | 400 | 0,900 | 0,005 | 13.000 | 320 | 0,900 | 0,005 |
| 0,70 | 1,05 | - | 1,50 | 20.000 | 2400 | 1,050 | 0,140 | 20.000 | 2000 | 1,050 | 0,140 | 20.000 | 1600 | 1,050 | 0,140 |
| | | 4,00 | 5,70 | 18.500 | 1830 | 1,050 | 0,062 | 18.500 | 1530 | 1,050 | 0,062 | 18.500 | 1220 | 1,050 | 0,062 |
| | | 6,00 | 8,60 | 14.500 | 1200 | 1,050 | 0,030 | 14.500 | 1000 | 1,050 | 0,030 | 14.500 | 800 | 1,050 | 0,030 |
| | | 8,00 | 11,40 | 14.000 | 870 | 1,050 | 0,016 | 14.000 | 730 | 1,050 | 0,016 | 14.000 | 580 | 1,050 | 0,016 |
| | | 10,00 | 14,30 | 13.500 | 750 | 1,050 | 0,012 | 13.500 | 620 | 1,050 | 0,012 | 13.500 | 500 | 1,050 | 0,012 |
| | | 12,00 | 17,10 | 13.000 | 630 | 1,050 | 0,009 | 13.000 | 520 | 1,050 | 0,009 | 13.000 | 420 | 1,050 | 0,009 |
| | | 14,00 | 20,00 | 12.500 | 520 | 1,050 | 0,006 | 12.500 | 430 | 1,050 | 0,006 | 12.500 | 350 | 1,050 | 0,006 |
| 0,80 | 1,20 | - | 1,50 | 20.000 | 2640 | 1,200 | 0,160 | 20.000 | 2200 | 1,200 | 0,160 | 20.000 | 1760 | 1,200 | 0,160 |
| | | 4,00 | 5,00 | 19.000 | 2130 | 1,200 | 0,080 | 19.000 | 1770 | 1,200 | 0,080 | 19.000 | 1420 | 1,200 | 0,080 |
| | | 6,00 | 7,50 | 17.300 | 1750 | 1,200 | 0,047 | 17.300 | 1460 | 1,200 | 0,047 | 17.300 | 1160 | 1,200 | 0,047 |
| | | 8,00 | 10,00 | 14.000 | 1010 | 1,200 | 0,020 | 14.000 | 840 | 1,200 | 0,020 | 14.000 | 670 | 1,200 | 0,020 |
| | | 10,00 | 12,50 | 13.400 | 880 | 1,200 | 0,016 | 13.400 | 730 | 1,200 | 0,016 | 13.400 | 580 | 1,200 | 0,016 |
| | | 12,00 | 15,00 | 12.700 | 750 | 1,200 | 0,013 | 12.700 | 620 | 1,200 | 0,013 | 12.700 | 500 | 1,200 | 0,013 |
| | | 14,00 | 17,50 | 12.300 | 640 | 1,200 | 0,010 | 12.300 | 540 | 1,200 | 0,010 | 12.300 | 430 | 1,200 | 0,010 |
| | | 16,00 | 20,00 | 12.000 | 550 | 1,200 | 0,007 | 12.000 | 460 | 1,200 | 0,007 | 12.000 | 360 | 1,200 | 0,007 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | | Acryl acrylic | | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|--------------------------|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 0,90 | 1,35 | - | 1,50 | 18.500 | 2660 | 1,350 | 0,180 | 18.500 | 2220 | 1,350 | 0,180 | 18.500 | 1770 | 1,350 | 0,180 |
| | | 6,00 | 6,70 | 16.500 | 1890 | 1,350 | 0,065 | 16.500 | 1570 | 1,350 | 0,065 | 16.500 | 1260 | 1,350 | 0,065 |
| | | 8,00 | 8,90 | 13.500 | 1280 | 1,350 | 0,035 | 13.500 | 1070 | 1,350 | 0,035 | 13.500 | 850 | 1,350 | 0,035 |
| | | 10,00 | 11,10 | 13.000 | 980 | 1,350 | 0,020 | 13.000 | 820 | 1,350 | 0,020 | 13.000 | 650 | 1,350 | 0,020 |
| | | 12,00 | 13,30 | 12.500 | 870 | 1,350 | 0,017 | 12.500 | 720 | 1,350 | 0,017 | 12.500 | 580 | 1,350 | 0,017 |
| | | 16,00 | 17,80 | 12.000 | 680 | 1,350 | 0,011 | 12.000 | 560 | 1,350 | 0,011 | 12.000 | 450 | 1,350 | 0,011 |
| | | 18,00 | 20,00 | 11.500 | 570 | 1,350 | 0,008 | 11.500 | 480 | 1,350 | 0,008 | 11.500 | 380 | 1,350 | 0,008 |
| 1,00 | 1,50 | - | 1,50 | 17.000 | 2650 | 1,500 | 0,200 | 17.000 | 2210 | 1,500 | 0,200 | 17.000 | 1760 | 1,500 | 0,200 |
| | | 4,00 | 4,00 | 16.500 | 2390 | 1,500 | 0,150 | 16.500 | 1990 | 1,500 | 0,150 | 16.500 | 1590 | 1,500 | 0,150 |
| | | 6,00 | 6,00 | 15.500 | 1980 | 1,500 | 0,084 | 15.500 | 1650 | 1,500 | 0,084 | 15.500 | 1320 | 1,500 | 0,084 |
| | | 8,00 | 8,00 | 14.400 | 1690 | 1,500 | 0,050 | 14.400 | 1400 | 1,500 | 0,050 | 14.400 | 1120 | 1,500 | 0,050 |
| | | 10,00 | 10,00 | 13.000 | 1110 | 1,500 | 0,024 | 13.000 | 920 | 1,500 | 0,024 | 13.000 | 740 | 1,500 | 0,024 |
| | | 12,00 | 12,00 | 12.400 | 980 | 1,500 | 0,021 | 12.400 | 820 | 1,500 | 0,021 | 12.400 | 650 | 1,500 | 0,021 |
| | | 14,00 | 14,00 | 12.000 | 870 | 1,500 | 0,018 | 12.000 | 730 | 1,500 | 0,018 | 12.000 | 580 | 1,500 | 0,018 |
| | | 15,00 | 15,00 | 11.700 | 820 | 1,500 | 0,016 | 11.700 | 680 | 1,500 | 0,016 | 11.700 | 540 | 1,500 | 0,016 |
| | | 18,00 | 18,00 | 11.300 | 680 | 1,500 | 0,012 | 11.300 | 570 | 1,500 | 0,012 | 11.300 | 450 | 1,500 | 0,012 |
| | | 20,00 | 20,00 | 11.000 | 600 | 1,500 | 0,008 | 11.000 | 500 | 1,500 | 0,008 | 11.000 | 400 | 1,500 | 0,008 |
| 1,50 | 2,25 | - | 1,50 | 13.300 | 2590 | 2,250 | 0,300 | 13.300 | 2150 | 2,250 | 0,300 | 13.300 | 1720 | 2,250 | 0,300 |
| | | 6,00 | 4,00 | 12.800 | 2350 | 2,250 | 0,220 | 12.800 | 1950 | 2,250 | 0,220 | 12.800 | 1560 | 2,250 | 0,220 |
| | | 8,00 | 5,30 | 12.200 | 2060 | 2,250 | 0,140 | 12.200 | 1720 | 2,250 | 0,140 | 12.200 | 1370 | 2,250 | 0,140 |
| | | 10,00 | 6,70 | 11.400 | 1850 | 2,250 | 0,100 | 11.400 | 1540 | 2,250 | 0,100 | 11.400 | 1230 | 2,250 | 0,100 |
| | | 12,00 | 8,00 | 10.600 | 1650 | 2,250 | 0,075 | 10.600 | 1380 | 2,250 | 0,075 | 10.600 | 1100 | 2,250 | 0,075 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | | Acryl acrylic | | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|--------------------------|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 1,50 | 2,25 | 15,00 | 10,00 | 9.400 | 1150 | 2,250 | 0,036 | 9.400 | 960 | 2,250 | 0,036 | 9.400 | 770 | 2,250 | 0,036 |
| | | 18,00 | 12,00 | 9.000 | 1050 | 2,250 | 0,032 | 9.000 | 870 | 2,250 | 0,032 | 9.000 | 700 | 2,250 | 0,032 |
| | | 20,00 | 13,30 | 8.700 | 980 | 2,250 | 0,028 | 8.700 | 810 | 2,250 | 0,028 | 8.700 | 650 | 2,250 | 0,028 |
| | | 23,00 | 15,30 | 8.300 | 880 | 2,250 | 0,024 | 8.300 | 730 | 2,250 | 0,024 | 8.300 | 580 | 2,250 | 0,024 |
| | | 25,00 | 16,70 | 8.100 | 820 | 2,250 | 0,020 | 8.100 | 680 | 2,250 | 0,020 | 8.100 | 550 | 2,250 | 0,020 |
| | | 30,00 | 20,00 | 7.500 | 690 | 2,250 | 0,012 | 7.500 | 570 | 2,250 | 0,012 | 7.500 | 460 | 2,250 | 0,012 |
| 2,00 | 3,00 | - | 1,50 | 9.900 | 2320 | 3,000 | 0,400 | 9.900 | 1930 | 3,000 | 0,400 | 9.900 | 1550 | 3,000 | 0,400 |
| | | 6,00 | 3,00 | 9.900 | 2320 | 3,000 | 0,400 | 9.900 | 1930 | 3,000 | 0,400 | 9.900 | 1550 | 3,000 | 0,400 |
| | | 8,00 | 4,00 | 9.500 | 2140 | 3,000 | 0,300 | 9.500 | 1780 | 3,000 | 0,300 | 9.500 | 1420 | 3,000 | 0,300 |
| | | 10,00 | 5,00 | 9.100 | 1960 | 3,000 | 0,200 | 9.100 | 1640 | 3,000 | 0,200 | 9.100 | 1310 | 3,000 | 0,200 |
| | | 12,00 | 6,00 | 8.600 | 1800 | 3,000 | 0,160 | 8.600 | 1500 | 3,000 | 0,160 | 8.600 | 1200 | 3,000 | 0,160 |
| | | 15,00 | 7,50 | 7.700 | 1560 | 3,000 | 0,110 | 7.700 | 1300 | 3,000 | 0,110 | 7.700 | 1040 | 3,000 | 0,110 |
| | | 20,00 | 10,00 | 6.200 | 1050 | 3,000 | 0,048 | 6.200 | 870 | 3,000 | 0,048 | 6.200 | 700 | 3,000 | 0,048 |
| | | 24,00 | 12,00 | 5.900 | 950 | 3,000 | 0,042 | 5.900 | 790 | 3,000 | 0,042 | 5.900 | 630 | 3,000 | 0,042 |
| | | 30,00 | 15,00 | 5.300 | 810 | 3,000 | 0,032 | 5.300 | 680 | 3,000 | 0,032 | 5.300 | 540 | 3,000 | 0,032 |
| | | 40,00 | 20,00 | 4.500 | 620 | 3,000 | 0,016 | 4.500 | 510 | 3,000 | 0,016 | 4.500 | 410 | 3,000 | 0,016 |
| 3,00 | 4,50 | - | 1,50 | 6.600 | 2060 | 4,500 | 0,600 | 6.600 | 1710 | 4,500 | 0,600 | 6.600 | 1370 | 4,500 | 0,600 |
| | | 10,00 | 3,30 | 6.500 | 2010 | 4,500 | 0,550 | 6.500 | 1670 | 4,500 | 0,550 | 6.500 | 1340 | 4,500 | 0,550 |
| | | 12,00 | 4,00 | 6.300 | 1910 | 4,500 | 0,450 | 6.300 | 1590 | 4,500 | 0,450 | 6.300 | 1270 | 4,500 | 0,450 |
| | | 15,00 | 5,00 | 5.900 | 1760 | 4,500 | 0,300 | 5.900 | 1460 | 4,500 | 0,300 | 5.900 | 1170 | 4,500 | 0,300 |
| | | 20,00 | 6,70 | 5.200 | 1500 | 4,500 | 0,210 | 5.200 | 1250 | 4,500 | 0,210 | 5.200 | 1000 | 4,500 | 0,210 |
| | | 24,00 | 8,00 | 4.600 | 1290 | 4,500 | 0,150 | 4.600 | 1080 | 4,500 | 0,150 | 4.600 | 860 | 4,500 | 0,150 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | | Acryl acrylic | | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|--------------------------|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | | Besäumen side milling | | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 3,00 | 4,50 | 30,00 | 10,00 | 3.700 | 920 | 4,500 | 0,072 | 3.700 | 770 | 4,500 | 0,072 | 3.700 | 610 | 4,500 | 0,072 |
| | | 36,00 | 12,00 | 3.400 | 830 | 4,500 | 0,063 | 3.400 | 690 | 4,500 | 0,063 | 3.400 | 550 | 4,500 | 0,063 |
| | | 45,00 | 15,00 | 2.900 | 690 | 4,500 | 0,048 | 2.900 | 580 | 4,500 | 0,048 | 2.900 | 460 | 4,500 | 0,048 |
| | | 60,00 | 20,00 | 2.300 | 500 | 4,500 | 0,024 | 2.300 | 420 | 4,500 | 0,024 | 2.300 | 330 | 4,500 | 0,024 |
| 4,00 | 6,00 (d4) | - | 1,50 | 4.900 | 1910 | 6,000 | 0,800 | 4.900 | 1590 | 6,000 | 0,800 | 4.900 | 1270 | 6,000 | 0,800 |
| | 6,00 (d6) | - | 1,50 | 4.900 | 1910 | 6,000 | 0,800 | 4.900 | 1590 | 6,000 | 0,800 | 4.900 | 1270 | 6,000 | 0,800 |
| | 6,00 | 10,00 | 2,50 | 4.900 | 1910 | 6,000 | 0,800 | 4.900 | 1590 | 6,000 | 0,800 | 4.900 | 1270 | 6,000 | 0,800 |
| | | 15,00 | 3,80 | 4.800 | 1810 | 6,000 | 0,650 | 4.800 | 1510 | 6,000 | 0,650 | 4.800 | 1200 | 6,000 | 0,650 |
| | | 20,00 | 5,00 | 4.400 | 1640 | 6,000 | 0,400 | 4.400 | 1360 | 6,000 | 0,400 | 4.400 | 1090 | 6,000 | 0,400 |
| | | 30,00 | 7,50 | 3.600 | 1270 | 6,000 | 0,230 | 3.600 | 1060 | 6,000 | 0,230 | 3.600 | 850 | 6,000 | 0,230 |
| | | 40,00 | 10,00 | 2.700 | 850 | 6,000 | 0,096 | 2.700 | 710 | 6,000 | 0,096 | 2.700 | 570 | 6,000 | 0,096 |
| | | 55,00 | 13,80 | 2.300 | 690 | 6,000 | 0,072 | 2.300 | 580 | 6,000 | 0,072 | 2.300 | 460 | 6,000 | 0,072 |
| 5,00 | 7,50 | 70,00 | 17,50 | 1.900 | 550 | 6,000 | 0,048 | 1.900 | 460 | 6,000 | 0,048 | 1.900 | 370 | 6,000 | 0,048 |
| | | - | 1,50 | 3.900 | 1820 | 7,500 | 1,000 | 3.900 | 1510 | 7,500 | 1,000 | 3.900 | 1210 | 7,500 | 1,000 |
| | | 30,00 | 6,00 | 3.300 | 1410 | 7,500 | 0,410 | 3.300 | 1180 | 7,500 | 0,410 | 3.300 | 940 | 7,500 | 0,410 |
| | | 40,00 | 8,00 | 2.700 | 1140 | 7,500 | 0,250 | 2.700 | 950 | 7,500 | 0,250 | 2.700 | 760 | 7,500 | 0,250 |
| | | 55,00 | 11,00 | 2.100 | 770 | 7,500 | 0,110 | 2.100 | 640 | 7,500 | 0,110 | 2.100 | 510 | 7,500 | 0,110 |
| 6,00 | 9,00 | 70,00 | 14,00 | 1.800 | 650 | 7,500 | 0,088 | 1.800 | 540 | 7,500 | 0,088 | 1.800 | 430 | 7,500 | 0,088 |
| | | - | 1,50 | 3.300 | 1750 | 9,000 | 1,200 | 3.300 | 1460 | 9,000 | 1,200 | 3.300 | 1170 | 9,000 | 1,200 |
| | | 40,00 | 6,70 | 2.600 | 1270 | 9,000 | 0,430 | 2.600 | 1060 | 9,000 | 0,430 | 2.600 | 850 | 9,000 | 0,430 |
| | | 60,00 | 10,00 | 1.800 | 780 | 9,000 | 0,140 | 1.800 | 650 | 9,000 | 0,140 | 1.800 | 520 | 9,000 | 0,140 |
| | | 80,00 | 13,30 | 1.600 | 650 | 9,000 | 0,110 | 1.600 | 540 | 9,000 | 0,110 | 1.600 | 430 | 9,000 | 0,110 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | Acryl acrylic | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) |
| 0,10 | 0,15 | - | 1,50 | 20.000 | 90 | 0,100 | 20.000 | 80 | 0,100 | 20.000 | 60 | 0,100 |
| | | 0,30 | 3,00 | 20.000 | 90 | 0,100 | 20.000 | 80 | 0,100 | 20.000 | 60 | 0,100 |
| | | 0,50 | 5,00 | 19.000 | 70 | 0,050 | 19.000 | 60 | 0,050 | 19.000 | 50 | 0,050 |
| | | 0,80 | 8,00 | 17.000 | 60 | 0,025 | 17.000 | 50 | 0,025 | 17.000 | 40 | 0,025 |
| | | 1,00 | 10,00 | 15.600 | 40 | 0,012 | 15.600 | 30 | 0,012 | 15.600 | 20 | 0,012 |
| 0,15 | 0,23 | - | 1,50 | 20.000 | 200 | 0,150 | 20.000 | 170 | 0,150 | 20.000 | 130 | 0,150 |
| | | 0,50 | 3,30 | 19.800 | 190 | 0,130 | 19.800 | 160 | 0,130 | 19.800 | 130 | 0,130 |
| | | 0,80 | 5,30 | 18.700 | 160 | 0,071 | 18.700 | 130 | 0,071 | 18.700 | 100 | 0,071 |
| | | 1,00 | 6,70 | 17.800 | 140 | 0,055 | 17.800 | 120 | 0,055 | 17.800 | 90 | 0,055 |
| | | 1,50 | 10,00 | 15.600 | 80 | 0,018 | 15.600 | 70 | 0,018 | 15.600 | 50 | 0,018 |
| 0,20 | 0,30 | - | 1,50 | 20.000 | 310 | 0,200 | 20.000 | 260 | 0,200 | 20.000 | 200 | 0,200 |
| | | 0,60 | 3,00 | 20.000 | 310 | 0,200 | 20.000 | 260 | 0,200 | 20.000 | 200 | 0,200 |
| | | 1,00 | 5,00 | 19.000 | 250 | 0,100 | 19.000 | 200 | 0,100 | 19.000 | 160 | 0,100 |
| | | 1,50 | 7,50 | 17.300 | 200 | 0,059 | 17.300 | 170 | 0,059 | 17.300 | 130 | 0,059 |
| | | 2,00 | 10,00 | 15.600 | 130 | 0,024 | 15.600 | 110 | 0,024 | 15.600 | 80 | 0,024 |
| | | 2,50 | 12,50 | 15.000 | 110 | 0,020 | 15.000 | 90 | 0,020 | 15.000 | 70 | 0,020 |
| | | 3,00 | 15,00 | 14.500 | 100 | 0,016 | 14.500 | 80 | 0,016 | 14.500 | 60 | 0,016 |
| | | 3,50 | 17,50 | 14.000 | 80 | 0,012 | 14.000 | 70 | 0,012 | 14.000 | 50 | 0,012 |
| | | 4,00 | 20,00 | 13.500 | 70 | 0,008 | 13.500 | 60 | 0,008 | 13.500 | 40 | 0,008 |
| 0,30 | 0,45 | - | 1,50 | 20.000 | 520 | 0,300 | 20.000 | 440 | 0,300 | 20.000 | 350 | 0,300 |
| | | 1,00 | 3,30 | 19.800 | 510 | 0,270 | 19.800 | 420 | 0,270 | 19.800 | 340 | 0,270 |
| | | 1,50 | 5,00 | 19.000 | 420 | 0,150 | 19.000 | 350 | 0,150 | 19.000 | 280 | 0,150 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | Acryl acrylic | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) |
| 0,30 | 0,45 | 2,00 | 6,70 | 17.800 | 370 | 0,100 | 17.800 | 310 | 0,100 | 17.800 | 250 | 0,100 |
| | | 2,50 | 8,30 | 16.700 | 310 | 0,069 | 16.700 | 260 | 0,069 | 16.700 | 210 | 0,069 |
| | | 3,00 | 10,00 | 15.600 | 220 | 0,036 | 15.600 | 180 | 0,036 | 15.600 | 150 | 0,036 |
| | | 4,00 | 13,30 | 14.800 | 180 | 0,028 | 14.800 | 150 | 0,028 | 14.800 | 120 | 0,028 |
| | | 5,00 | 16,70 | 14.100 | 150 | 0,020 | 14.100 | 120 | 0,020 | 14.100 | 100 | 0,020 |
| | | 6,00 | 20,00 | 13.500 | 120 | 0,012 | 13.500 | 100 | 0,012 | 13.500 | 80 | 0,012 |
| 0,40 | 0,60 | - | 1,50 | 20.000 | 740 | 0,400 | 20.000 | 620 | 0,400 | 20.000 | 490 | 0,400 |
| | | 1,50 | 3,80 | 19.600 | 680 | 0,320 | 19.600 | 570 | 0,320 | 19.600 | 450 | 0,320 |
| | | 2,00 | 5,00 | 19.000 | 600 | 0,200 | 19.000 | 500 | 0,200 | 19.000 | 400 | 0,200 |
| | | 2,50 | 6,30 | 18.100 | 540 | 0,150 | 18.100 | 450 | 0,150 | 18.100 | 360 | 0,150 |
| | | 3,00 | 7,50 | 17.300 | 490 | 0,110 | 17.300 | 410 | 0,110 | 17.300 | 320 | 0,110 |
| | | 3,50 | 8,80 | 16.400 | 410 | 0,081 | 16.400 | 340 | 0,081 | 16.400 | 270 | 0,081 |
| | | 4,00 | 10,00 | 15.600 | 310 | 0,048 | 15.600 | 260 | 0,048 | 15.600 | 210 | 0,048 |
| | | 6,00 | 15,00 | 14.500 | 240 | 0,032 | 14.500 | 200 | 0,032 | 14.500 | 160 | 0,032 |
| | | 8,00 | 20,00 | 13.500 | 170 | 0,016 | 13.500 | 140 | 0,016 | 13.500 | 110 | 0,016 |
| 0,50 | 0,75 | - | 1,50 | 20.000 | 960 | 0,500 | 20.000 | 800 | 0,500 | 20.000 | 640 | 0,500 |
| | | 2,00 | 4,00 | 19.500 | 860 | 0,370 | 19.500 | 720 | 0,370 | 19.500 | 570 | 0,370 |
| | | 3,00 | 6,00 | 18.300 | 710 | 0,200 | 18.300 | 590 | 0,200 | 18.300 | 470 | 0,200 |
| | | 4,00 | 8,00 | 17.000 | 610 | 0,120 | 17.000 | 510 | 0,120 | 17.000 | 400 | 0,120 |
| | | 6,00 | 12,00 | 15.100 | 370 | 0,052 | 15.100 | 300 | 0,052 | 15.100 | 240 | 0,052 |
| | | 8,00 | 16,00 | 14.300 | 290 | 0,036 | 14.300 | 240 | 0,036 | 14.300 | 190 | 0,036 |
| | | 10,00 | 20,00 | 13.500 | 220 | 0,020 | 13.500 | 180 | 0,020 | 13.500 | 150 | 0,020 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | Acryl acrylic | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) |
| 0,60 | 0,90 | - | 1,50 | 20.000 | 1080 | 0,600 | 20.000 | 900 | 0,600 | 20.000 | 720 | 0,600 |
| | | 3,00 | 5,00 | 19.000 | 870 | 0,300 | 19.000 | 720 | 0,300 | 19.000 | 580 | 0,300 |
| | | 4,00 | 6,70 | 17.800 | 760 | 0,210 | 17.800 | 630 | 0,210 | 17.800 | 510 | 0,210 |
| | | 6,00 | 10,00 | 15.000 | 440 | 0,072 | 15.000 | 370 | 0,072 | 15.000 | 290 | 0,072 |
| | | 8,00 | 13,30 | 14.400 | 370 | 0,056 | 14.400 | 310 | 0,056 | 14.400 | 250 | 0,056 |
| | | 10,00 | 16,70 | 13.700 | 300 | 0,040 | 13.700 | 250 | 0,040 | 13.700 | 200 | 0,040 |
| | | 12,00 | 20,00 | 13.000 | 240 | 0,024 | 13.000 | 200 | 0,024 | 13.000 | 160 | 0,024 |
| 0,70 | 1,05 | - | 1,50 | 20.000 | 1200 | 0,700 | 20.000 | 1000 | 0,700 | 20.000 | 800 | 0,700 |
| | | 4,00 | 5,70 | 18.500 | 910 | 0,300 | 18.500 | 760 | 0,300 | 18.500 | 610 | 0,300 |
| | | 6,00 | 8,60 | 14.500 | 600 | 0,140 | 14.500 | 500 | 0,140 | 14.500 | 400 | 0,140 |
| | | 8,00 | 11,40 | 14.000 | 430 | 0,076 | 14.000 | 360 | 0,076 | 14.000 | 290 | 0,076 |
| | | 10,00 | 14,30 | 13.500 | 370 | 0,060 | 13.500 | 310 | 0,060 | 13.500 | 250 | 0,060 |
| | | 12,00 | 17,10 | 13.000 | 310 | 0,044 | 13.000 | 260 | 0,044 | 13.000 | 210 | 0,044 |
| | | 14,00 | 20,00 | 12.500 | 260 | 0,028 | 12.500 | 210 | 0,028 | 12.500 | 170 | 0,028 |
| 0,80 | 1,20 | - | 1,50 | 20.000 | 1320 | 0,800 | 20.000 | 1100 | 0,800 | 20.000 | 880 | 0,800 |
| | | 4,00 | 5,00 | 19.000 | 1060 | 0,400 | 19.000 | 880 | 0,400 | 19.000 | 710 | 0,400 |
| | | 6,00 | 7,50 | 17.300 | 870 | 0,230 | 17.300 | 730 | 0,230 | 17.300 | 580 | 0,230 |
| | | 8,00 | 10,00 | 14.000 | 500 | 0,096 | 14.000 | 420 | 0,096 | 14.000 | 330 | 0,096 |
| | | 10,00 | 12,50 | 13.400 | 440 | 0,080 | 13.400 | 360 | 0,080 | 13.400 | 290 | 0,080 |
| | | 12,00 | 15,00 | 12.700 | 370 | 0,064 | 12.700 | 310 | 0,064 | 12.700 | 250 | 0,064 |
| | | 14,00 | 17,50 | 12.300 | 320 | 0,048 | 12.300 | 270 | 0,048 | 12.300 | 210 | 0,048 |
| | | 16,00 | 20,00 | 12.000 | 270 | 0,032 | 12.000 | 230 | 0,032 | 12.000 | 180 | 0,032 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | Acryl acrylic | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) |
| 0,90 | 1,35 | - | 1,50 | 18.500 | 1330 | 0,900 | 18.500 | 1110 | 0,900 | 18.500 | 880 | 0,900 |
| | | 6,00 | 6,70 | 16.500 | 940 | 0,320 | 16.500 | 780 | 0,320 | 16.500 | 630 | 0,320 |
| | | 8,00 | 8,90 | 13.500 | 640 | 0,170 | 13.500 | 530 | 0,170 | 13.500 | 420 | 0,170 |
| | | 10,00 | 11,10 | 13.000 | 490 | 0,100 | 13.000 | 410 | 0,100 | 13.000 | 320 | 0,100 |
| | | 12,00 | 13,30 | 12.500 | 430 | 0,084 | 12.500 | 360 | 0,084 | 12.500 | 290 | 0,084 |
| | | 16,00 | 17,80 | 12.000 | 340 | 0,052 | 12.000 | 280 | 0,052 | 12.000 | 220 | 0,052 |
| | | 18,00 | 20,00 | 11.500 | 280 | 0,036 | 11.500 | 240 | 0,036 | 11.500 | 190 | 0,036 |
| 1,00 | 1,50 | - | 1,50 | 17.000 | 1320 | 1,000 | 17.000 | 1100 | 1,000 | 17.000 | 880 | 1,000 |
| | | 4,00 | 4,00 | 16.500 | 1190 | 0,750 | 16.500 | 990 | 0,750 | 16.500 | 790 | 0,750 |
| | | 6,00 | 6,00 | 15.500 | 990 | 0,410 | 15.500 | 820 | 0,410 | 15.500 | 660 | 0,410 |
| | | 8,00 | 8,00 | 14.400 | 840 | 0,250 | 14.400 | 700 | 0,250 | 14.400 | 560 | 0,250 |
| | | 10,00 | 10,00 | 13.000 | 550 | 0,120 | 13.000 | 460 | 0,120 | 13.000 | 370 | 0,120 |
| | | 12,00 | 12,00 | 12.400 | 490 | 0,100 | 12.400 | 410 | 0,100 | 12.400 | 320 | 0,100 |
| | | 14,00 | 14,00 | 12.000 | 430 | 0,088 | 12.000 | 360 | 0,088 | 12.000 | 290 | 0,088 |
| | | 15,00 | 15,00 | 11.700 | 410 | 0,080 | 11.700 | 340 | 0,080 | 11.700 | 270 | 0,080 |
| | | 18,00 | 18,00 | 11.300 | 340 | 0,056 | 11.300 | 280 | 0,056 | 11.300 | 220 | 0,056 |
| | | 20,00 | 20,00 | 11.000 | 300 | 0,040 | 11.000 | 250 | 0,040 | 11.000 | 200 | 0,040 |
| 1,50 | 2,25 | - | 1,50 | 13.300 | 1290 | 1,500 | 13.300 | 1070 | 1,500 | 13.300 | 860 | 1,500 |
| | | 6,00 | 4,00 | 12.800 | 1170 | 1,100 | 12.800 | 970 | 1,100 | 12.800 | 780 | 1,100 |
| | | 8,00 | 5,30 | 12.200 | 1030 | 0,700 | 12.200 | 860 | 0,700 | 12.200 | 680 | 0,700 |
| | | 10,00 | 6,70 | 11.400 | 920 | 0,540 | 11.400 | 770 | 0,540 | 11.400 | 610 | 0,540 |
| | | 12,00 | 8,00 | 10.600 | 820 | 0,370 | 10.600 | 690 | 0,370 | 10.600 | 550 | 0,370 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | Acryl acrylic | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) |
| 1,50 | 2,25 | 15,00 | 10,00 | 9.400 | 570 | 0,180 | 9.400 | 480 | 0,180 | 9.400 | 380 | 0,180 |
| | | 18,00 | 12,00 | 9.000 | 520 | 0,150 | 9.000 | 430 | 0,150 | 9.000 | 350 | 0,150 |
| | | 20,00 | 13,30 | 8.700 | 490 | 0,140 | 8.700 | 400 | 0,140 | 8.700 | 320 | 0,140 |
| | | 23,00 | 15,30 | 8.300 | 440 | 0,110 | 8.300 | 360 | 0,110 | 8.300 | 290 | 0,110 |
| | | 25,00 | 16,70 | 8.100 | 410 | 0,100 | 8.100 | 340 | 0,100 | 8.100 | 270 | 0,100 |
| | | 30,00 | 20,00 | 7.500 | 340 | 0,060 | 7.500 | 280 | 0,060 | 7.500 | 230 | 0,060 |
| 2,00 | 3,00 | - | 1,50 | 9.900 | 1160 | 2,000 | 9.900 | 960 | 2,000 | 9.900 | 770 | 2,000 |
| | | 6,00 | 3,00 | 9.900 | 1160 | 2,000 | 9.900 | 960 | 2,000 | 9.900 | 770 | 2,000 |
| | | 8,00 | 4,00 | 9.500 | 1070 | 1,500 | 9.500 | 890 | 1,500 | 9.500 | 710 | 1,500 |
| | | 10,00 | 5,00 | 9.100 | 980 | 1,000 | 9.100 | 820 | 1,000 | 9.100 | 650 | 1,000 |
| | | 12,00 | 6,00 | 8.600 | 900 | 0,830 | 8.600 | 750 | 0,830 | 8.600 | 600 | 0,830 |
| | | 15,00 | 7,50 | 7.700 | 780 | 0,580 | 7.700 | 650 | 0,580 | 7.700 | 520 | 0,580 |
| | | 20,00 | 10,00 | 6.200 | 520 | 0,240 | 6.200 | 430 | 0,240 | 6.200 | 350 | 0,240 |
| | | 24,00 | 12,00 | 5.900 | 470 | 0,200 | 5.900 | 390 | 0,200 | 5.900 | 310 | 0,200 |
| | | 30,00 | 15,00 | 5.300 | 400 | 0,160 | 5.300 | 340 | 0,160 | 5.300 | 270 | 0,160 |
| | | 40,00 | 20,00 | 4.500 | 310 | 0,080 | 4.500 | 250 | 0,080 | 4.500 | 200 | 0,080 |
| 3,00 | 4,50 | - | 1,50 | 6.600 | 1030 | 3,000 | 6.600 | 850 | 3,000 | 6.600 | 680 | 3,000 |
| | | 10,00 | 3,30 | 6.500 | 1000 | 2,700 | 6.500 | 830 | 2,700 | 6.500 | 670 | 2,700 |
| | | 12,00 | 4,00 | 6.300 | 950 | 2,200 | 6.300 | 790 | 2,200 | 6.300 | 630 | 2,200 |
| | | 15,00 | 5,00 | 5.900 | 880 | 1,500 | 5.900 | 730 | 1,500 | 5.900 | 580 | 1,500 |
| | | 20,00 | 6,70 | 5.200 | 750 | 1,000 | 5.200 | 620 | 1,000 | 5.200 | 500 | 1,000 |
| | | 24,00 | 8,00 | 4.600 | 640 | 0,750 | 4.600 | 540 | 0,750 | 4.600 | 430 | 0,750 |

| Material | | | | ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE | | | Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK | | | Acryl acrylic | | |
|----------|----------------------------------|------------------------------------|-------|---|------------------|------------------------------|---|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|
| Ø | Schneidenlänge cutting length | Eingriffstiefe effective length | L / D | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | | Nutenfräsen slotting | | |
| | | | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut |
| | | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) |
| 3,00 | 4,50 | 30,00 | 10,00 | 3.700 | 460 | 0,360 | 3.700 | 380 | 0,360 | 3.700 | 300 | 0,360 |
| | | 36,00 | 12,00 | 3.400 | 410 | 0,310 | 3.400 | 340 | 0,310 | 3.400 | 270 | 0,310 |
| | | 45,00 | 15,00 | 2.900 | 340 | 0,240 | 2.900 | 290 | 0,240 | 2.900 | 230 | 0,240 |
| | | 60,00 | 20,00 | 2.300 | 250 | 0,120 | 2.300 | 210 | 0,120 | 2.300 | 160 | 0,120 |
| 4,00 | 6,00 (d4) | - | 1,50 | 4.900 | 950 | 4,000 | 4.900 | 790 | 4,000 | 4.900 | 630 | 4,000 |
| | 6,00 (d6) | - | 1,50 | 4.900 | 950 | 4,000 | 4.900 | 790 | 4,000 | 4.900 | 630 | 4,000 |
| | 6,00 | 10,00 | 2,50 | 4.900 | 950 | 4,000 | 4.900 | 790 | 4,000 | 4.900 | 630 | 4,000 |
| | | 15,00 | 3,80 | 4.800 | 900 | 3,200 | 4.800 | 750 | 3,200 | 4.800 | 600 | 3,200 |
| | | 20,00 | 5,00 | 4.400 | 820 | 2,000 | 4.400 | 680 | 2,000 | 4.400 | 540 | 2,000 |
| | | 30,00 | 7,50 | 3.600 | 630 | 1,100 | 3.600 | 530 | 1,100 | 3.600 | 420 | 1,100 |
| | | 40,00 | 10,00 | 2.700 | 420 | 0,480 | 2.700 | 350 | 0,480 | 2.700 | 280 | 0,480 |
| | | 55,00 | 13,80 | 2.300 | 340 | 0,360 | 2.300 | 290 | 0,360 | 2.300 | 230 | 0,360 |
| 5,00 | 7,50 | 70,00 | 17,50 | 1.900 | 270 | 0,240 | 1.900 | 230 | 0,240 | 1.900 | 180 | 0,240 |
| | | - | 1,50 | 3.900 | 910 | 5,000 | 3.900 | 750 | 5,000 | 3.900 | 600 | 5,000 |
| | | 30,00 | 6,00 | 3.300 | 700 | 2,000 | 3.300 | 590 | 2,000 | 3.300 | 470 | 2,000 |
| | | 40,00 | 8,00 | 2.700 | 570 | 1,200 | 2.700 | 470 | 1,200 | 2.700 | 380 | 1,200 |
| | | 55,00 | 11,00 | 2.100 | 380 | 0,560 | 2.100 | 320 | 0,560 | 2.100 | 250 | 0,560 |
| 6,00 | 9,00 | 70,00 | 14,00 | 1.800 | 320 | 0,440 | 1.800 | 270 | 0,440 | 1.800 | 210 | 0,440 |
| | | - | 1,50 | 3.300 | 870 | 6,000 | 3.300 | 730 | 6,000 | 3.300 | 580 | 6,000 |
| | | 40,00 | 6,70 | 2.600 | 630 | 2,100 | 2.600 | 530 | 2,100 | 2.600 | 420 | 2,100 |
| | | 60,00 | 10,00 | 1.800 | 390 | 0,720 | 1.800 | 320 | 0,720 | 1.800 | 260 | 0,720 |
| | | 80,00 | 13,30 | 1.600 | 320 | 0,560 | 1.600 | 270 | 0,560 | 1.600 | 210 | 0,560 |