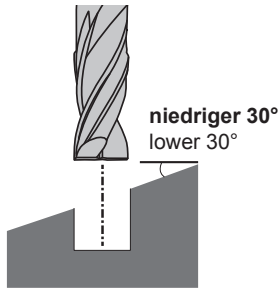
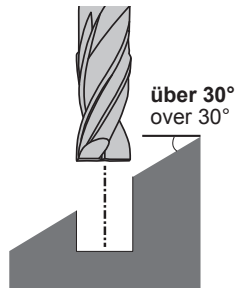
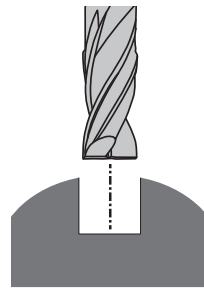
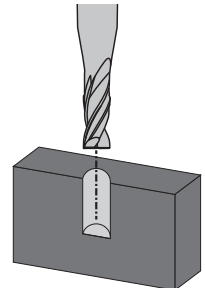


| Material                 | Kohlenstoffstähle<br>carbon steels<br>S50C |                  |  | legierte Stähle<br>alloy steels<br>SCM440 |                  |  | rostfreie Stähle<br>stainless steels<br>SUS304 |                  |  | Aluminiumlegierung<br>aluminum alloy<br>A5052 |                  |  | Aluminiumguss<br>aluminum cast<br>ADC |                  |  |
|--------------------------|--|------------------|--|---|------------------|--|--|------------------|--|---|------------------|--|---------------------------------------|------------------|--|
| Geschwindigkeit<br>speed | 60 ~ 75 m/min                              |                  |  | 55 ~ 70 m/min                             |                  |  | 20 ~ 30 m/min                                  |                  |  | 60 ~ 145 m/min                                |                  |  | 60 ~ 125 m/min                        |                  |  |
| Ø                        | Drehzahl<br>rpm                            | Vorschub<br>feed | Vorschub<br>pro<br>Umdrehung<br>feed per<br>revolution | Drehzahl<br>rpm                           | Vorschub<br>feed | Vorschub<br>pro<br>Umdrehung<br>feed per<br>revolution | Drehzahl<br>rpm                                | Vorschub<br>feed | Vorschub<br>pro<br>Umdrehung<br>feed per<br>revolution | Drehzahl<br>rpm                               | Vorschub<br>feed | Vorschub<br>pro<br>Umdrehung<br>feed per<br>revolution | Drehzahl<br>rpm                       | Vorschub<br>feed | Vorschub<br>pro<br>Umdrehung<br>feed per<br>revolution |
|                          | min <sup>-1</sup>                          | mm / min         | mm   | min <sup>-1</sup>                         | mm / min         | mm   | min <sup>-1</sup>                              | mm / min         | mm   | min <sup>-1</sup>                             | mm / min         | mm   | min <sup>-1</sup>                     | mm / min         | mm   |
| 1,00                     | 19.000                                     | 250              | 0,013  | 18.000                                    | 180              | 0,010  | 6.500  | 35               | 0,005  | 20.000  | 360              | 0,018  | 20.000                                | 300              | 0,015  |
| 2,00                     | 10.500                                     | 370              | 0,035  | 10.000                                    | 200              | 0,020  | 3.600  | 35               | 0,010  | 20.000  | 720              | 0,036  | 20.000                                | 600              | 0,030  |
| 3,00                     | 8.000                                      | 430              | 0,054  | 6.800                                     | 300              | 0,044  | 2.500  | 40               | 0,016  | 15.000  | 1000             | 0,067  | 13.000                                | 760              | 0,058  |
| 4,00                     | 6.000                                      | 430              | 0,072  | 5.200                                     | 320              | 0,062  | 2.400  | 60               | 0,025  | 11.000  | 1000             | 0,091  | 10.000                                | 760              | 0,076  |
| 5,00                     | 4.800                                      | 430              | 0,090  | 4.200                                     | 320              | 0,076  | 1.900  | 60               | 0,032  | 9.000   | 1000             | 0,111  | 8.000                                 | 760              | 0,095  |
| 6,00                     | 4.000                                      | 430              | 0,108  | 3.600                                     | 320              | 0,089  | 1.600  | 80               | 0,050  | 7.500   | 1000             | 0,133  | 6.600                                 | 760              | 0,115  |

| Steigung (Neigungswinkel niedriger 30°)<br>slope (inclination angle lower 30°)      |                  | Steigung (Neigungswinkel über 30°)<br>slope (inclination angle over 30°)             |                 |                  | gekrümmte Oberfläche<br>curved surface  |                  | halbrunde Bohrungen<br>semicircular hole  |                 |                  |
|---|------------------|--|-----------------|------------------|---|------------------|---|-----------------|------------------|
|  |                  |  |                 |                  |  |                  |  |                 |                  |
| Ø   | Vorschub<br>feed | Ø  | Drehzahl<br>rpm | Vorschub<br>feed | Ø   | Vorschub<br>feed | Ø   | Drehzahl<br>rpm | Vorschub<br>feed |
| 1,0 ~ 4,5   | 70%              | 1,0 ~ 4,5  | 80%             | 50%              | 1,0 ~ 6,0   | 90%              | 1,0 ~ 4,5   | 80%             | 40%              |
| 4,6 ~ 6,0   | 40%              | 4,6 ~ 6,0  | 80%             | 30%              |   |                  | 4,6 ~ 6,0   | 80%             | 30%              |