

Material		Vollhartmetall cemented carbide				Aluminiumoxid aluminum oxide Al ₂ O ₃				hitzebeständiges Glas heat resistant glass			
Ø	Eingriffstiefe effective length	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
		min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,30	0,60	40.000	50	0,001	0,150	40.000	80	0,002	0,150	40.000	80	0,002	0,150
	1,20	40.000	50	0,001	0,150	40.000	80	0,002	0,150	40.000	80	0,002	0,150
0,40	0,80	30.000	50	0,001	0,250	30.000	80	0,002	0,250	30.000	80	0,002	0,250
	1,60	30.000	50	0,001	0,250	30.000	80	0,002	0,250	30.000	80	0,002	0,250
0,50	1,00	20.000	80	0,001	0,300	20.000	120	0,002	0,300	20.000	120	0,002	0,300
	2,00	20.000	80	0,001	0,300	20.000	120	0,002	0,300	20.000	120	0,002	0,300
0,80	1,60	20.000	80	0,001	0,500	20.000	120	0,002	0,500	20.000	120	0,002	0,500
	3,20	20.000	80	0,001	0,500	20.000	120	0,002	0,500	20.000	120	0,002	0,500
1,00	2,00	20.000	100	0,001	0,600	20.000	150	0,002	0,600	20.000	150	0,002	0,600
	4,00	20.000	100	0,001	0,600	20.000	150	0,002	0,600	20.000	150	0,002	0,600
1,50	3,00	20.000	100	0,001	0,900	20.000	150	0,002	0,900	20.000	150	0,002	0,900
	6,00	15.000	100	0,001	0,900	15.000	150	0,002	0,900	15.000	150	0,002	0,900
2,00	4,00	20.000	100	0,001	1,200	20.000	150	0,002	1,200	20.000	150	0,002	1,200
	8,00	15.000	100	0,001	1,200	15.000	150	0,002	1,200	15.000	150	0,002	1,200