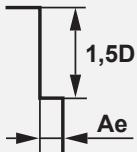
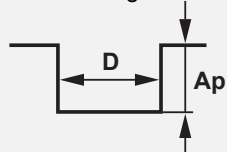


Material	Kohlenstoffstähle carbon steels S50C			legierte Stähle alloy steels SCM / SKD / SUS			vorvergütete Stähle prehardened steels HPM / NAK		
Geschwindigkeit speed	60 ~ 100 m/min			50 ~ 70 m/min			40 ~ 60 m/min		
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed		Drehzahl rpm	Vorschub feed		Drehzahl rpm	Vorschub feed	
	min ⁻¹	mm / min		min ⁻¹	mm / min		min ⁻¹	mm / min	
		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting
3,00	8.500	510	250	6.400	340	110	5.300	220	100
4,00	6.400	690	340	4.800	340	110	4.000	220	100
5,00	5.100	730	360	3.800	410	140	3.200	250	115
6,00	4.200	750	370	3.200	410	140	2.700	250	115
8,00	3.200	690	340	2.400	410	140	2.000	250	115
10,00	2.500	630	310	1.900	410	140	1.600	250	115
12,00	2.100	600	300	1.600	410	140	1.300	250	115
16,00	1.600	570	280	1.200	340	110	1.000	220	100
20,00	1.300	560	280	1.000	340	110	800	220	100
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	<div> <div> <p>Besäumen side milling</p>  <p>Ae Ø3,0~6,0 = 0,15D Ø8,0~12,0 = 0,2D</p> </div> <div> <p>Nutenfräsen slotting</p>  <p>Ap Ø3,0 = 0,35D Ø4,0~20,0 = 0,5D</p> </div> </div>								

Material	gehärtete Stähle hardened steels SKD61 (~52HRC)			hochwarmfeste Legierungen heat resistance alloys			Aluminium aluminum			Kupfer copper		
Geschwindigkeit speed	20 ~ 40 m/min			15 ~ 25 m/min			150 ~ 200 m/min			80 ~ 150 m/min		
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed		Drehzahl rpm	Vorschub feed		Drehzahl rpm	Vorschub feed		Drehzahl rpm	Vorschub feed	
	min ⁻¹	mm / min		min ⁻¹	mm / min		min ⁻¹	mm / min		min ⁻¹	mm / min	
		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting		Besäumen side milling	Nutenfräsen slotting
3,00	3.200	190	85	2.100	80	40	21.200	1900	650	15.900	1500	500
4,00	2.400	190	85	1.600	80	40	16.000	1900	650	11.900	1500	500
5,00	1.900	220	110	1.300	100	50	12.700	1900	650	9.600	1500	500
6,00	1.600	220	110	1.100	100	50	10.600	1900	650	8.000	1500	500
8,00	1.200	220	110	800	100	50	8.000	1700	600	6.000	1500	500
10,00	1.000	220	110	600	100	50	6.300	1500	520	4.800	1500	500
12,00	800	220	110	500	100	50	5.300	1400	500	4.000	1500	500
16,00	600	190	85	400	80	40	4.000	1200	420	3.000	1500	500
20,00	500	190	85	300	80	40	3.200	1200	420	2.400	1500	500
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	Besäumen side milling		Nutenfräsen slotting	Besäumen side milling		Nutenfräsen slotting	Besäumen side milling		Nutenfräsen slotting	<div>Ap</div> <div>Ø3,0 = 0,3D</div> <div>Ø4,0~20,0 = 0,5D</div>		
	