

| Material | | | gehärtete Stähle hardened steels HPM-38 / STAVAX / SKD61 (~55HRC) | | | | gehärtete Stähle hardened steels SKD11 / PD613 (~62HRC) | | | | Schnellarbeitsstähle high speed tool steels SKH (~65HRC) | | | |
|----------|--------------------------------------|------------------------------------|--|------------------|------------------------------|------------|--|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Eckenradius corner radius | Eingriffstiefe effective length | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 1,00 | 0,05 0,10 0,20 0,30 | 2,00 | 28.000 | 2200 | 0,050 | 0,300 | 22.000 | 2000 | 0,040 | 0,250 | 18.000 | 1350 | 0,030 | 0,200 |
| | | 3,00 | 25.000 | 2000 | 0,050 | 0,300 | 20.000 | 1800 | 0,040 | 0,250 | 16.000 | 1200 | 0,030 | 0,200 |
| | | 4,00 | 23.000 | 1800 | 0,040 | 0,300 | 18.000 | 1600 | 0,030 | 0,250 | 14.000 | 1000 | 0,020 | 0,200 |
| | | 5,00 | 20.000 | 1600 | 0,030 | 0,250 | 16.000 | 1400 | 0,020 | 0,200 | 12.000 | 920 | 0,010 | 0,150 |
| | | 6,00 | 18.000 | 1400 | 0,020 | 0,250 | 14.000 | 1200 | 0,010 | 0,200 | 10.000 | 800 | 0,007 | 0,150 |
| | | 8,00 | 16.000 | 1200 | 0,020 | 0,200 | 12.000 | 1000 | 0,010 | 0,150 | 8.000 | 680 | 0,005 | 0,100 |
| | | 10,00 | 14.000 | 1000 | 0,010 | 0,100 | 10.000 | 800 | 0,007 | 0,100 | 6.000 | 500 | 0,005 | 0,070 |
| 1,20 | 0,10 / 0,20 / 0,30 | 5,00 | 23.000 | 1600 | 0,030 | 0,400 | 20.000 | 1500 | 0,020 | 0,300 | 16.000 | 1000 | 0,010 | 0,200 |
| | | 10,00 | 12.000 | 1000 | 0,020 | 0,200 | 10.000 | 850 | 0,010 | 0,150 | 8.000 | 600 | 0,005 | 0,080 |
| 1,50 | 0,05 0,10 0,20 0,30 0,50 | 3,00 | 27.000 | 2200 | 0,050 | 0,500 | 22.000 | 1800 | 0,040 | 0,400 | 18.000 | 1350 | 0,030 | 0,300 |
| | | 4,00 | 25.000 | 2000 | 0,050 | 0,500 | 20.000 | 1600 | 0,040 | 0,400 | 16.000 | 1200 | 0,030 | 0,300 |
| | | 6,00 | 20.000 | 1600 | 0,040 | 0,400 | 18.000 | 1400 | 0,030 | 0,300 | 14.000 | 1000 | 0,020 | 0,200 |
| | | 8,00 | 18.000 | 1200 | 0,040 | 0,400 | 14.000 | 1200 | 0,030 | 0,300 | 10.000 | 750 | 0,010 | 0,100 |
| | | 12,00 | 14.000 | 1000 | 0,030 | 0,300 | 12.000 | 850 | 0,020 | 0,200 | 8.000 | 620 | 0,007 | 0,100 |
| | | 15,00 | 12.000 | 860 | 0,020 | 0,200 | 9.500 | 700 | 0,007 | 0,100 | 6.500 | 500 | 0,005 | 0,070 |
| 2,00 | 0,05 0,10 0,20 0,30 0,50 | 4,00 | 20.000 | 2000 | 0,060 | 0,600 | 17.000 | 1700 | 0,050 | 0,500 | 14.000 | 1400 | 0,030 | 0,300 |
| | | 6,00 | 18.000 | 1800 | 0,060 | 0,600 | 15.000 | 1500 | 0,050 | 0,500 | 12.000 | 1200 | 0,030 | 0,300 |
| | | 8,00 | 16.000 | 1600 | 0,050 | 0,600 | 12.000 | 1200 | 0,040 | 0,500 | 9.500 | 1000 | 0,020 | 0,300 |
| | | 12,00 | 12.000 | 1200 | 0,040 | 0,500 | 10.000 | 1000 | 0,030 | 0,400 | 8.200 | 800 | 0,010 | 0,200 |
| | | 16,00 | 10.000 | 1000 | 0,030 | 0,400 | 9.200 | 800 | 0,020 | 0,200 | 7.500 | 680 | 0,007 | 0,100 |
| | | 20,00 | 9.200 | 750 | 0,020 | 0,300 | 8.500 | 680 | 0,010 | 0,100 | 6.000 | 520 | 0,005 | 0,100 |

| Material | | | gehärtete Stähle hardened steels HPM-38 / STAVAX / SKD61 (~55HRC) | | | | gehärtete Stähle hardened steels SKD11 / PD613 (~62HRC) | | | | Schnellarbeitsstähle high speed tool steels SKH (~65HRC) | | | |
|----------|--|------------------------------------|--|------------------|------------------------------|------------|--|------------------|------------------------------|------------|---|------------------|------------------------------|------------|
| Ø | Eckenradius corner radius | Eingriffstiefe effective length | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | | Drehzahl rpm | Vorschub feed | Schnitttiefe depth of cut | |
| | | | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) | min ⁻¹ | mm / min | Ap (mm) | Ae (mm) |
| 2,50 | 0,10 / 0,20 / 0,30 / 0,50 | 10,00 | 14.000 | 1600 | 0,070 | 0,700 | 10.000 | 1400 | 0,050 | 0,500 | 7.500 | 1000 | 0,030 | 0,500 |
| | | 20,00 | 8.200 | 1200 | 0,050 | 0,400 | 7.500 | 1000 | 0,020 | 0,200 | 5.000 | 800 | 0,010 | 0,100 |
| | | 30,00 | 6.500 | 600 | 0,010 | 0,200 | 5.000 | 400 | 0,010 | 0,100 | 3.500 | 300 | 0,005 | 0,070 |
| 3,00 | 0,05 0,10 0,20 0,30 0,50 1,00 | 4,00 | 16.000 | 2200 | 0,100 | 0,800 | 12.000 | 2000 | 0,070 | 0,700 | 10.500 | 1600 | 0,050 | 0,600 |
| | | 6,00 | 15.000 | 2000 | 0,100 | 0,800 | 11.000 | 1800 | 0,070 | 0,700 | 9.500 | 1450 | 0,050 | 0,600 |
| | | 8,00 | 14.000 | 1800 | 0,100 | 0,800 | 10.000 | 1600 | 0,070 | 0,700 | 8.000 | 1200 | 0,050 | 0,600 |
| | | 12,00 | 12.000 | 1600 | 0,080 | 0,800 | 9.200 | 1400 | 0,060 | 0,600 | 7.200 | 1000 | 0,040 | 0,500 |
| | | 16,00 | 10.000 | 1400 | 0,070 | 0,700 | 8.500 | 1200 | 0,050 | 0,500 | 6.500 | 800 | 0,030 | 0,400 |
| | | 20,00 | 9.000 | 1400 | 0,070 | 0,700 | 7.800 | 1200 | 0,040 | 0,400 | 5.800 | 800 | 0,020 | 0,300 |
| | | 25,00 | 8.200 | 1200 | 0,060 | 0,500 | 7.000 | 1000 | 0,030 | 0,300 | 5.000 | 720 | 0,010 | 0,200 |
| | | 30,00 | 7.000 | 1200 | 0,030 | 0,400 | 6.500 | 1000 | 0,020 | 0,200 | 4.500 | 650 | 0,007 | 0,100 |
| 4,00 | 0,10 0,20 0,30 0,50 1,00 | 8,00 | 10.500 | 2500 | 0,150 | 1,200 | 9.000 | 1800 | 0,080 | 1,000 | 8.000 | 1600 | 0,060 | 0,800 |
| | | 12,00 | 9.500 | 2200 | 0,150 | 1,200 | 8.000 | 1600 | 0,080 | 1,000 | 7.000 | 1400 | 0,060 | 0,800 |
| | | 16,00 | 8.000 | 1800 | 0,100 | 1,000 | 7.000 | 1400 | 0,060 | 0,800 | 6.000 | 1200 | 0,050 | 0,600 |
| | | 24,00 | 6.200 | 1400 | 0,080 | 0,800 | 5.500 | 1200 | 0,050 | 0,650 | 4.200 | 1000 | 0,030 | 0,400 |
| | | 32,00 | 4.500 | 1000 | 0,040 | 0,700 | 4.000 | 800 | 0,020 | 0,300 | 3.200 | 600 | 0,010 | 0,200 |
| 5,00 | 0,10 / 0,20 / 0,30 / 0,50 / 1,00 | 15,00 | 7.000 | 2000 | 0,150 | 2,000 | 5.500 | 1500 | 0,080 | 1,600 | 4.500 | 1200 | 0,060 | 1,200 |
| | | 20,00 | 6.000 | 1500 | 0,100 | 2,000 | 5.000 | 1400 | 0,070 | 1,500 | 4.000 | 1000 | 0,050 | 1,000 |
| | | 40,00 | 3.000 | 850 | 0,050 | 1,000 | 2.500 | 700 | 0,020 | 0,500 | 2.000 | 500 | 0,010 | 0,300 |
| 6,00 | 0,10 / 0,20 / 0,30 / 0,50 / 1,00 | 12,00 | 7.000 | 2200 | 0,180 | 2,500 | 5.000 | 1500 | 0,080 | 2,000 | 4.000 | 1150 | 0,060 | 1,500 |
| | | 18,00 | 6.500 | 2000 | 0,180 | 2,500 | 4.500 | 1350 | 0,080 | 2,000 | 3.500 | 1000 | 0,060 | 1,500 |
| | | 24,00 | 5.000 | 1500 | 0,150 | 2,500 | 4.000 | 1200 | 0,070 | 2,000 | 3.200 | 800 | 0,050 | 1,000 |
| | | 48,00 | 2.500 | 700 | 0,050 | 1,000 | 2.000 | 600 | 0,030 | 0,500 | 1.600 | 400 | 0,020 | 0,300 |