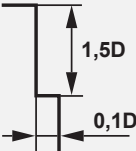


Material	Kohlenstoffstähle carbon steels S50C		legierte Stähle alloy steels SCM / SKD / SUS		vorvergütete Stähle prehardened steels HPM / NAK		gehärtete Stähle hardened steels SKD61 (~52HRC)	
Geschwindigkeit speed	60 ~ 80 m/min		50 ~ 70 m/min		30 ~ 50 m/min		20 ~ 30 m/min	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
6,00	4.300	780	3.200	580	2.200	380	1.100	160
8,00	3.200	780	2.400	580	1.600	380	800	160
10,00	2.600	780	1.900	580	1.300	380	650	160
12,00	2.100	780	1.600	580	1.100	380	530	160
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	<p>Besäumen side milling</p> 						<p>Besäumen side milling</p> 