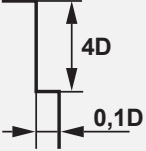


AL4D-2 / AL4D-2DLC

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	Aluminium aluminum A1070		Aluminiumlegierung aluminum alloy A2017 / A5052 / A7075		Aluminiumguss aluminum cast AC8C	
Geschwindigkeit speed	190 m/min		280 m/min		150 m/min	
Ø	Besäumen side milling		Besäumen side milling		Besäumen side milling	
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	20.000	220	20.000	220	20.000	220
1,50	20.000	270	20.000	270	20.000	320
2,00	20.000	320	20.000	320	20.000	340
2,50	20.000	430	20.000	430	18.500	400
3,00	20.000	570	20.000	570	15.000	520
4,00	15.500	650	20.000	840	11.500	520
5,00	12.000	840	17.500	900	9.100	520
6,00	10.200	840	14.500	1050	7.700	520
7,00	8.800	840	12.600	1150	6.600	580
8,00	7.700	840	11.000	1150	5.800	650
9,00	6.800	900	9.700	1300	5.200	720
10,00	6.100	900	8.800	1300	4.600	720
11,00	5.500	980	8.000	1450	4.200	720
12,00	5.200	1050	7.300	1450	3.800	780
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	<div> Besäumen side milling  </div>					