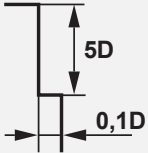


AL5D-2 / AL5D-2DLC

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	Aluminium aluminum A1070		Aluminiumlegierung aluminum alloy A2017 / A5052 / A7075		Aluminiumguss aluminum cast AC8C	
Geschwindigkeit speed	160 m/min		230 m/min		120 m/min	
Ø	Besäumen side milling		Besäumen side milling		Besäumen side milling	
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	20.000	200	20.000	200	20.000	200
1,50	20.000	250	20.000	250	20.000	300
2,00	20.000	300	20.000	300	19.000	300
2,50	20.000	400	20.000	400	15.300	300
3,00	17.000	450	20.000	450	12.700	400
4,00	12.700	500	18.000	700	9.600	400
5,00	10.000	650	14.600	700	7.600	400
6,00	8.500	650	12.000	800	6.400	400
7,00	7.300	650	10.500	900	5.500	450
8,00	6.400	650	9.100	900	4.800	500
9,00	5.700	700	8.100	1000	4.300	550
10,00	5.100	700	7.300	1000	3.800	550
11,00	4.600	750	6.700	1100	3.500	550
12,00	4.300	800	6.100	1100	3.200	600
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	<div> <div>Besäumen side milling</div>  </div>					