

Material	gehärtete Stähle hardened steels HPM-38 / STAVAX / SKD61 (~55HRC)			gehärtete Stähle hardened steels SKD11 / PD613 (~62HRC)			Schnellarbeitsstähle high speed tool steels SKH (~65HRC)		
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Vorschub pro Step step feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Vorschub pro Step step feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Vorschub pro Step step feed
Ø	min ⁻¹	mm / min	mm	min ⁻¹	mm / min	mm	min ⁻¹	mm / min	mm
0,10	40.000	10	0,005	40.000	5	0,003	40.000	3	0,001
0,15	40.000	10	0,005	40.000	5	0,003	40.000	3	0,001
0,20	30.000	20	0,010	30.000	15	0,005	30.000	5	0,003
0,25	30.000	20	0,010	30.000	15	0,005	30.000	5	0,003
0,30	20.000	30	0,020	20.000	25	0,010	20.000	15	0,005
0,35	20.000	30	0,020	20.000	25	0,010	20.000	15	0,005
0,40	20.000	40	0,040	20.000	40	0,020	20.000	40	0,007
0,45	20.000	40	0,040	20.000	40	0,020	20.000	40	0,007
0,50	15.000	50	0,050	15.000	50	0,030	15.000	50	0,010
0,55	15.000	50	0,050	15.000	50	0,030	15.000	50	0,010
0,60	15.000	70	0,050	15.000	70	0,030	15.000	70	0,010
0,65	15.000	70	0,050	15.000	70	0,030	15.000	70	0,010
0,70	12.000	130	0,060	12.000	120	0,040	12.000	100	0,020
0,75	12.000	130	0,060	12.000	120	0,040	12.000	100	0,020
0,80	12.000	160	0,060	12.000	150	0,040	12.000	140	0,020
0,85	12.000	160	0,060	12.000	150	0,040	12.000	140	0,020
0,90	10.000	200	0,070	10.000	200	0,050	10.000	180	0,030
0,95	10.000	200	0,070	10.000	200	0,050	10.000	180	0,030
1,00	10.000	200	0,070	10.000	200	0,050	10.000	180	0,030