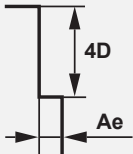
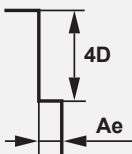


Material	rostfreie Stähle stainless steels SUS304		Titanlegierung titanium alloy Ti-6AL-4V		hitzebeständige Legierung heat resistant alloy Inconel 718	
Ø	Besäumen side milling		Besäumen side milling		Besäumen side milling	
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
0,30	21.200	40	20.000	40	10.500	20
0,40	15.900	45	14.000	40	8.000	20
0,50	12.700	45	11.000	40	6.300	20
0,80	9.600	45	8.000	40	4.800	20
1,00	6.400	50	4.400	50	3.200	25
1,20	4.800	50	3.300	50	2.400	25
1,50	4.200	50	2.900	50	2.100	25
1,80	3.700	55	2.600	50	1.800	25
2,00	3.200	60	2.200	55	1.600	30
2,50	2.500	60	1.700	55	1.200	30
3,00	2.100	60	1.600	60	1.000	30
4,00	1.600	65	1.100	65	800	35
5,00	1.300	80	900	80	750	40
6,00	1.100	90	700	90	600	45
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	 <p>Ae Ø0,1-0,8 = 0,03D Ø1,0-2,5 = 0,04D Ø3,0-6,0 = 0,08D</p>			 <p>Ae Ø0,3-0,8 = 0,01D Ø1,0-2,5 = 0,015D Ø3,0-6,0 = 0,02D</p>		