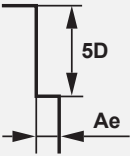
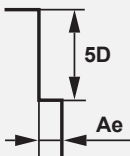


Material	rostfreie Stähle stainless steels SUS304		Titanlegierung titanium alloy Ti-6AL-4V		hitzebeständige Legierung heat resistant alloy Inconel 718	
Ø	Besäumen side milling		Besäumen side milling		Besäumen side milling	
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
0,30	15.900	30	14.000	30	8.000	15
0,40	11.900	35	10.000	35	6.000	15
0,50	9.500	35	8.000	35	4.700	15
0,80	7.100	35	6.000	35	3.500	15
1,00	4.800	40	3.400	40	2.400	20
1,20	4.000	40	2.800	40	2.000	20
1,50	3.200	40	2.200	40	1.600	20
1,80	2.800	40	1.900	40	1.400	20
2,00	2.400	45	1.700	45	1.200	20
2,50	1.900	45	1.300	45	950	20
3,00	1.600	50	1.100	50	800	25
4,00	1.200	50	840	50	600	25
5,00	1.000	60	700	60	500	30
6,00	800	65	550	65	400	30
Schnitttiefe depth of cut D = Ø	 <p>Ae Ø0,3~0,8 = 0,02D Ø1,0~2,5 = 0,03D Ø3,0~6,0 = 0,06D</p>			 <p>Ae Ø0,3~0,8 = 0,005D Ø1,0~2,5 = 0,007D Ø3,0~6,0 = 0,015D</p>		