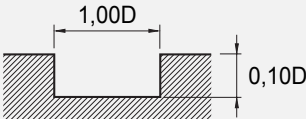

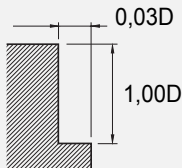
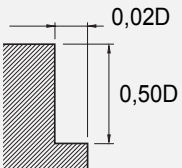


Nutenfräsen / slotting								
Material	legierte Stähle alloy steels		vergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
Härte hardness	30 ~ 40HRC		40 ~ 50HRC		50 ~ 55HRC		55 ~ 60HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
0,10	50.000	100	45.000	100	40.000	90	33.000	50
0,20	50.000	130	45.000	115	40.000	95	33.000	60
0,30	50.000	190	45.000	140	40.000	115	33.000	70
0,40	50.000	235	45.000	180	40.000	140	33.000	90
0,50	50.000	370	45.000	280	40.000	220	33.000	140
0,60	50.000	470	45.000	360	40.000	285	30.000	160
0,80	50.000	600	40.000	440	30.000	295	25.000	185
0,90	49.000	655	39.000	520	27.800	330	22.700	205
1,00	48.000	750	38.000	570	25.500	360	20.500	215
2,00	33.300	850	26.000	680	17.500	420	14.500	260
3,00	21.800	850	17.300	680	11.500	420	9.500	260
4,00	16.700	880	13.200	700	8.800	440	7.200	270
5,00	15.700	1000	12.500	805	8.300	500	6.400	285
6,00	13.100	950	10.350	770	6.900	480	5.300	280
8,00	9.880	930	7.800	720	5.200	445	4.000	255
10,00	7.800	850	6.150	680	4.100	415	3.200	240
12,00	6.650	850	5.250	680	3.500	415	2.650	240
16,00	5.540	780	4.340	610	2.600	360	1.840	180
18,00	5.540	780	4.340	610	2.600	360	1.840	180
20,00	4.640	720	4.340	570	2.100	300	1.460	180

Nutenfräsen / slotting								
Material	legierte Stähle alloy steels		vergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
Härte hardness	30 ~ 40HRC		40 ~ 50HRC		50 ~ 55HRC		55 ~ 60HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
Schnitttiefe depth of cut	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>~ 55HRC</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>55HRC ~</p>  </div> </div>							

Umsäumen / side milling								
Material	legierte Stähle alloy steels		vergütete Stähle / gehärtete Stähle prehardened steels / hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
Härte hardness	30 ~ 40HRC		40 ~ 50HRC		50 ~ 55HRC		55 ~ 60HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	48.000	1050	38.000	820	25.500	510	20.500	310
2,00	33.300	1200	26.000	970	17.500	600	14.500	370
3,00	21.800	1200	17.300	970	11.500	600	9.500	370
4,00	16.700	1250	13.200	1000	8.800	625	7.200	385
5,00	15.700	1450	12.500	1150	8.300	710	6.400	410
6,00	13.100	1350	10.350	1100	6.900	690	5.300	400
8,00	9.880	1320	7.800	1030	5.200	635	4.000	365
10,00	7.800	1200	6.150	970	4.100	590	3.200	340
12,00	6.650	1200	5.250	970	3.500	590	2.650	340
16,00	5.540	1000	4.340	880	2.600	530	1.840	300
18,00	5.540	1000	4.200	880	2.450	530	1.650	300
20,00	4.640	950	3.650	800	2.100	500	1.460	295
Schnitttiefe depth of cut	<div>   </div>							