

Material	rostfreie Stähle / titanlegierte Stähle stainless steels / titanium alloy steels				gehärtete Stähle hardened steels				hochwarmfeste Legierungen heat resistant alloys			
Härte hardness					45 ~ 55HRC							
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,80	6.400	60	1,200	0,160	3.900	30	0,800	0,040	2.000	10	0,800	0,040
1,00	5.600	70	1,500	0,200	3.500	30	1,000	0,050	1.700	15	1,000	0,050
2,00	4.800	80	3,000	0,400	2.900	34	1,500	0,080	1.400	20	1,500	0,080
3,00	4.000	90	4,500	0,600	2.200	45	2,500	0,130	1.400	25	2,500	0,130
4,00	3.300	140	6,000	0,800	1.800	70	3,000	0,150	1.200	35	3,000	0,150
5,00	2.700	170	7,500	1,000	1.500	90	4,000	0,200	1.000	45	4,000	0,200
6,00	2.400	180	9,000	1,200	1.400	90	5,000	0,250	900	45	5,000	0,250
8,00	1.800	190	12,000	1,500	1.000	100	7,000	0,350	720	40	7,000	0,350
10,00	1.400	190	14,000	1,800	900	110	9,000	0,450	600	40	9,000	0,450
12,00	1.200	150	17,000	2,000	700	90	10,000	0,500	500	35	10,000	0,500
16,00	900	120	23,000	2,500	550	60	15,000	0,750	360	30	15,000	0,750
Schnitttiefe depth of cut												