

Material	legierte Stähle / Werkzeugstähle / vergütete Stähle alloy steels / tool steels / prehardened steels					gehärtete Stähle hardened steels						
Härte hardness	30 ~ 45HRC					45 ~ 55HRC						
	$\alpha \leq 15^\circ$		$\alpha > 15^\circ$				$\alpha \leq 15^\circ$		$\alpha > 15^\circ$			
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,50	40.000	5600	40.000	3200	0,060	0,100	40.000	5600	40.000	3000	0,050	0,100
0,75	40.000	6500	40.000	4000	0,090	0,150	40.000	6500	32.000	3200	0,080	0,150
1,00	40.000	6500	39.000	4700	0,110	0,200	40.000	6500	31.000	3500	0,110	0,200
1,25	40.000	7000	30.000	4500	0,120	0,250	36.000	6500	26.000	3500	0,120	0,250
1,50	40.000	7500	27.000	4300	0,130	0,300	32.000	6000	22.000	3400	0,130	0,300
2,00	32.000	7500	20.000	3600	0,150	0,400	25.000	6000	16.000	2700	0,150	0,400
2,50	25.000	6000	16.000	2900	0,200	0,500	20.000	5400	13.000	2300	0,200	0,500
3,00	21.000	5800	13.000	2600	0,250	0,600	17.000	4700	10.000	2000	0,250	0,600
4,00	16.000	4500	10.000	2000	0,300	0,800	13.000	3600	8.000	1500	0,300	0,800
5,00	13.000	3600	8.000	1700	0,500	1,000	10.000	2900	6.400	1200	0,500	1,000
6,00	9.000	2500	6.000	1300	0,500	1,200	7.200	2000	4.800	1000	0,500	1,200
Schnitttiefe depth of cut												