

D-2EM / D-4EM / D-6EM

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



	D-2EM				D-4EM				D-6EM			
Material	Graphit graphite				Graphit graphite				Graphit graphite			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,20	40.000	100	0,300	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-
0,40	40.000	200	0,600	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-
0,60	40.000	350	0,900	0,060	-	-	-	-	-	-	-	-
0,80	40.000	550	1,200	0,080	-	-	-	-	-	-	-	-
1,00	40.000	700	1,500	0,100	-	-	-	-	-	-	-	-
2,00	25.000	800	3,000	0,200	-	-	-	-	-	-	-	-
3,00	20.000	800	4,500	0,300	20.000	1600	4,500	0,300	-	-	-	-
4,00	18.000	950	6,000	0,400	18.000	1900	6,000	0,400	-	-	-	-
5,00	14.000	1200	7,500	0,500	14.000	2400	7,500	0,500	-	-	-	-
6,00	11.000	1400	9,000	0,600	11.000	2800	9,000	0,600	22.200	8000	9,000	0,600
8,00	8.000	1300	12,000	0,800	8.000	2600	12,000	0,800	16.800	8000	12,000	0,800
10,00	6.500	1200	15,000	1,000	6.500	2400	15,000	1,000	13.400	8000	15,000	1,000
12,00	5.500	1200	18,000	1,200	5.500	2400	18,000	1,200	11.350	6700	18,000	1,200
16,00	-	-	-	-	-	-	-	-	8.400	5000	24,000	1,600
Schnitttiefe depth of cut												