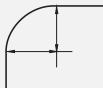
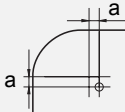


Material	Kohlenstoffstähle carbon steels		legierte Stähle alloy steels		gehärtete Stähle hardened steels	
Härte hardness					35 ~ 40HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,90	5.940	1260	4.950	1050	3.960	840
2,90	5.280	1130	4.400	940	3.520	750
3,90	4.700	1010	3.910	840	3.100	670
4,90	4.200	910	3.400	750	2.800	600
5,90	3.700	820	3.000	670	2.400	540
Schnitttiefe depth of cut	<div> <div>Schruppen / roughing</div>  <div>Schlichten / finishing</div>  <div> $a = 0,02 \text{ (R < 0,5)}$ $a = 0,05 \text{ (R ≥ 0,5)}$ </div> </div>					