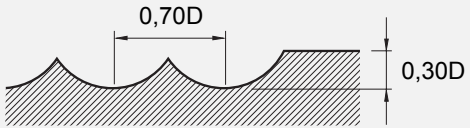


# M-2LB / M-2LE

Schnittdatenempfehlungen  
Cutting data recommendations



M-2LB				
Material	ABS-Kunststoffe / Acryl ABS plastics / acrylic			
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,10	37.000	50	0,06	0,14
0,20	37.000	100	0,12	0,28
0,30	37.000	140	0,18	0,42
0,40	37.000	190	0,24	0,56
0,50	32.000	210	0,30	0,70
1,00	16.000	210	0,60	1,40
1,50	11.000	210	0,90	2,10
2,00	8.200	210	1,20	2,80
2,50	6.000	250	1,50	3,50
3,00	5.500	250	1,80	4,20
4,00	4.100	280	2,40	5,60
5,00	3.200	280	3,00	7,00
6,00	2.700	330	3,60	8,40
8,00	2.200	330	4,80	11,20
Schnitttiefe depth of cut				

M-2LE				
Material	ABS-Kunststoffe / Acryl ABS plastics / acrylic			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,20	50.000	100	0,20	0,20
0,40	50.000	200	0,40	0,40
0,50	50.000	240	0,50	0,50
0,60	40.000	240	0,60	0,60
0,80	30.000	240	0,80	0,80
1,00	24.000	240	1,00	1,00
2,00	12.000	240	2,00	2,00
3,00	8.000	240	3,00	3,00
4,00	6.000	240	4,00	4,00
5,00	4.800	240	5,00	5,00
6,00	4.000	260	6,00	6,00
8,00	3.000	260	8,00	8,00
10,00	3.000	260	10,00	10,00
12,00	2.000	260	12,00	12,00
16,00	1.400	260	16,00	16,00
Schnitttiefe depth of cut	