

D-2CR / D-4CR

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



	D-2CR				D-4CR			
Material	Graphit graphite				Graphit graphite			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,20	40.000	100	0,060	0,060	-	-	-	-
0,40	40.000	200	0,120	0,120	-	-	-	-
0,50	40.000	300	0,150	0,150	-	-	-	-
0,60	40.000	400	0,180	0,180	-	-	-	-
0,80	40.000	500	0,240	0,240	-	-	-	-
1,00	40.000	900	0,300	0,300	-	-	-	-
2,00	36.000	900	0,600	0,600	40.000	2800	0,600	0,600
3,00	32.000	1300	0,900	0,900	40.000	3150	0,900	0,900
4,00	26.000	1500	1,200	1,200	40.000	3500	1,200	1,200
5,00	24.000	1100	1,500	1,500	-	-	-	-
6,00	21.000	1100	1,800	1,800	40.000	5600	1,800	1,800
8,00	-	-	-	-	32.000	5600	2,400	2,400
10,00	-	-	-	-	26.000	5700	3,000	3,000
12,00	-	-	-	-	21.000	5500	3,600	3,600
16,00	-	-	-	-	15.800	5500	4,800	4,800
Schnitttiefe depth of cut								