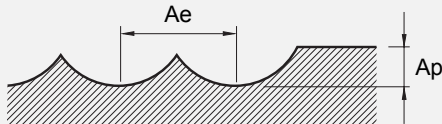


Material	legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels		vergütete Stähle prehardened steels		rostfreie Stähle stainless steels		gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
Härte hardness	~ 30HRC		30 ~ 38HRC		38 ~ 45HRC		45 ~ 55HRC		55 ~ 70HRC	
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
0,50	25.600	680	25.600	680	25.600	680	25.600	680	25.600	610
0,75	22.000	850	22.000	850	22.000	850	22.000	850	22.000	750
1,00	19.200	1080	19.200	1,080	19.200	1080	19.200	1080	17.600	960
2,00	12.400	1440	11.200	1,240	10.800	1160	10.000	1080	8.800	920
3,00	8.400	1480	7.600	1,360	7.200	1280	6.800	1200	5.900	1040
4,00	6.400	1120	5.700	1,000	5.500	960	5.100	880	4.400	790
5,00	5.100	880	4.600	800	4.400	784	4.000	720	3.600	640
6,00	4.800	840	3.800	670	3.640	640	3.400	600	3.000	540
Schnitttiefe depth of cut	 <p>Ap 0,05D Ae 0,05D</p>								<p>Ap 0,02D Ae 0,05D</p>	