

A-3LR / A-3LE

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



	A-3LR				A-3LE			
Material	Aluminiumlegierungen aluminum alloys				Aluminiumlegierungen aluminum alloys			
Ø	Drehzahl rpm min ⁻¹	Vorschub / feed mm / min			Drehzahl rpm min ⁻¹	Vorschub / feed mm / min		
		Vertikal vertical	Nutenfräsen slotting	Umsäumen side milling		Vertikal vertical	Nutenfräsen slotting	Umsäumen side milling
1,00	30.000	150	900	1100	25.500	130	770	930
2,00	30.000	225	1800	2150	25.500	190	1530	1800
3,00	21.600	225	2000	2400	18.400	190	1700	2000
4,00	16.200	300	2000	2400	14.000	255	1700	2000
5,00	13.000	300	2000	2400	11.000	255	1700	2000
6,00	10.800	300	2000	2400	9.200	255	1700	2000
8,00	8.100	300	2000	2400	7.000	255	1700	2000
10,00	6.480	250	2000	2400	5.500	210	1700	2000
12,00	5.400	200	2000	2400	4.400	170	1700	2000
16,00	-	-	-	-	3.200	130	1530	1900
20,00	-	-	-	-	2.000	85	1360	1700
Schnitttiefe depth of cut		Ap 0,75D	Ap 0,75D	Ap 0,75D Ae 0,30D		Ap 0,75D	Ap 0,75D	Ap 0,75D Ae 0,30D