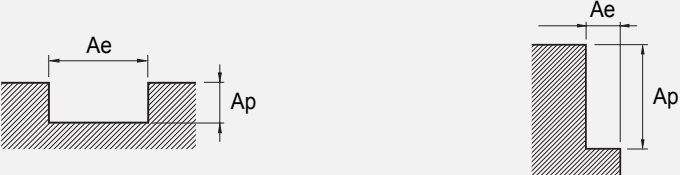


Material	Aluminiumlegierung aluminum alloy A7075				Aluminiumdruckguss-Legierung / Druckguss aluminum alloy casting / die casting Si1 3%				Magnesium- / Kupferlegierung magnesium alloy / copper alloy AZ91 / AZ80A / C1100		Kupferlegierung copper alloy C1100	
	konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
0,50	28.800	160	45.000	500	28.800	160	45.000	450	28.800	140	45.000	410
0,60	28.800	180	45.000	590	28.800	180	45.000	540	28.800	160	45.000	500
0,80	28.800	200	45.000	770	28.800	200	45.000	720	26.100	180	45.000	590
1,00	28.800	200	45.000	900	28.800	200	45.000	960	20.700	200	37.800	630
1,20	28.800	210	45.000	1100	28.800	210	45.000	1000	17.100	200	32.400	630
1,50	28.800	250	45.000	1400	28.800	250	45.000	1100	14.000	200	26.600	630
2,00	28.800	400	45.000	1800	28.800	380	45.000	1100	13.000	200	25.200	680
2,50	22.500	540	43.200	1900	22.500	540	27.900	1100	8.600	230	18.000	680
3,00	18.900	630	36.000	1900	18.900	630	23.400	1100	7.200	230	15.300	680
4,00	14.000	650	29.700	2000	14.000	650	18.000	1200	5.400	250	12.600	720
5,00	11.300	680	27.900	2500	11.300	680	17.280	1500	4.300	270	11.300	860
6,00	9.500	750	23.400	2500	9.500	750	14.310	1500	3.600	280	9.500	900
8,00	7.200	800	17.550	2600	7.200	800	10.800	1600	2.600	270	7.100	900
10,00	5.700	900	13.950	2900	5.700	900	8.640	1700	2.100	330	5.700	1000
12,00	4.800	950	11.700	2900	4.800	950	7.200	1700	1.800	350	4.800	1000
Umsäumen side milling	Ap	Ae	Ap	Ae	Ap	Ae	Ap	Ae	Ap	Ae	Ap	Ae
	1,50D	0,10D	1,00D	0,10D	1,50D	0,10D	1,00D	0,10D	1,50D	0,10D	1,00D	0,05D
Nutenfräsen slotting	Ap		Ap		Ap		Ap		Ap		Ap	
	0,30D < Ø1,00 < 0,50D		0,15D		0,30D < Ø1,00 < 0,50D		0,15D		0,30D < Ø1,00 < 0,50D		0,10D	

Material	Aluminiumlegierung aluminum alloy A7075				Aluminiumdruckguss-Legierung / Druckguss aluminum alloy casting / die casting Si1 3%				Magnesium- / Kupferlegierung magnesium alloy / copper alloy AZ91 / AZ80A / C1100		Kupferlegierung copper alloy C1100	
	konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling		konventionelles Fräsen regular milling		High-Speed-Fräsen high speed milling	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min	min <sup>-1</sup>	mm / min
Schnitttiefe depth of cut												

**Verwenden Sie beim D-3RE die gleiche Drehzahl und erhöhen den Vorschub pro Zahn um bis zu 30%, um stabil zu fräsen.**  
For the D-3RE use the same rpm and raise up the feed per tooth up to 30% for stable milling.