

Umsäumen / side milling								
Material	Aluminiumlegierungen aluminum alloys				Aluminiumlegierungen aluminum alloys			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
4,00	30.000	4200	6,000	1,000	16.000	1800	6,000	1,000
5,00	27.000	4900	7,500	1,250	14.400	2000	7,500	1,250
6,00	24.300	5500	9,000	1,500	11.700	2100	9,000	1,500
8,00	18.000	5400	12,000	2,000	9.000	2200	12,000	2,000
10,00	14.400	5200	15,000	2,500	7.200	2100	15,000	2,500
12,00	11.700	4800	18,000	3,000	5.900	1900	18,000	3,000
16,00	9.000	4600	24,000	4,000	4.500	1800	24,000	4,000
20,00	7.200	4300	30,000	5,000	3.600	1700	30,000	5,000
Schnitttiefe depth of cut								