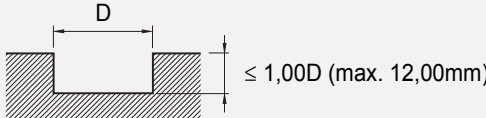
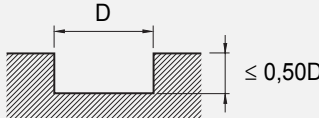
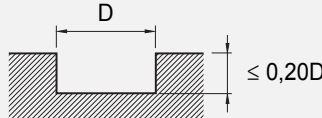


Nutenfräsen / slotting												
Material	legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels SKD61 / NAK				rostfreie Stähle / titanlegierte Stähle stainless steels / titanium alloy steels SUS304 / SUS316 / Ti6A				gehärtete Stähle hardened steels Inconel 718			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
2,00	10.000	400	2,000	2,000	9.600	310	1,000	2,000	3.200	80	0,400	2,000
3,00	6.900	410	3,000	3,000	7.400	380	1,500	3,000	2.700	110	0,600	3,000
4,00	5.600	490	4,000	4,000	5.600	400	2,000	4,000	2.000	120	0,800	4,000
5,00	4.500	630	5,000	5,000	4.500	410	2,500	5,000	1.600	130	1,000	5,000
6,00	3.700	740	6,000	6,000	3.700	440	3,000	6,000	1.300	160	1,200	6,000
7,00	3.200	700	7,000	7,000	3.200	410	3,500	7,000	1.100	140	1,400	7,000
8,00	2.800	670	8,000	8,000	2.800	390	4,000	8,000	1.000	130	1,600	8,000
9,00	2.500	600	9,000	9,000	2.500	350	4,500	9,000	900	130	1,800	9,000
10,00	2.200	530	10,000	10,000	2.200	350	5,000	10,000	800	130	2,000	10,000
11,00	2.000	530	11,000	11,000	2.000	320	5,500	11,000	720	120	2,200	11,000
12,00	1.900	530	12,000	12,000	1.900	300	6,000	12,000	660	110	2,400	12,000
16,00	1.400	390	16,000	16,000	1.400	280	8,000	16,000	500	80	3,200	16,000
20,00	1.100	350	20,000	20,000	1.100	260	10,000	20,000	400	60	4,000	20,000
Schnitttiefe depth of cut												

Umsäumen / side milling												
Material	legierte Stähle / Werkzeugstähle alloy steels / tool steels SKD61 / NAK				rostfreie Stähle / titanlegierte Stähle stainless steels / titanium alloy steels SUS304 / SUS316 / Ti6A				gehärtete Stähle hardened steels Inconel 718			
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			Ap (mm)	Ae (mm)			Ap (mm)	Ae (mm)			Ap (mm)	Ae (mm)
Ø	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
2,00	21.000	1100	3,000	0,400	14.000	560	3,000	0,200	4.800	130	3,000	0,100
3,00	15.000	1250	4,500	0,600	10.600	850	4,500	0,300	4.200	200	4,500	0,150
4,00	11.000	1400	6,000	0,800	8.000	960	6,000	0,400	3.200	220	6,000	0,200
5,00	9.600	1900	7,500	1,000	6.400	1000	7,500	0,500	2.500	250	7,500	0,250
6,00	8.000	2200	9,000	1,200	5.300	1000	9,000	0,600	2.100	250	9,000	0,300
7,00	6.800	1900	10,500	1,400	4.500	1000	10,500	0,700	1.800	260	10,500	0,350
8,00	6.000	1600	12,000	1,600	4.000	960	12,000	0,800	1.600	260	12,000	0,400
9,00	5.300	1480	13,500	1,800	3.500	840	13,500	0,900	1.400	220	13,500	0,450
10,00	4.800	1440	15,000	2,000	3.200	770	15,000	1,000	1.300	210	15,000	0,500
11,00	4.400	1350	16,500	2,200	2.900	760	16,500	1,100	1.200	190	16,500	0,550
12,00	4.000	1250	18,000	2,400	2.700	760	18,000	1,200	1.100	180	18,000	0,600
16,00	3.000	1140	24,000	3,200	2.000	560	24,000	1,600	800	130	24,000	0,800
20,00	2.400	860	30,000	4,000	1.600	510	30,000	2,000	600	100	30,000	1,000
Schnitttiefe depth of cut	