

Material	gehärtete Stähle hardened steels		gehärtete Stähle hardened steels	
Härte hardness	40 ~ 50HRC		50 ~ 55HRC	
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Drehzahl rpm	Vorschub feed
	min ⁻¹	mm / min	min ⁻¹	mm / min
1,00	31.500	1050	20.300	710
2,00	20.200	1250	14.300	840
3,00	14.300	1250	8.500	840
4,00	11.400	1300	7.200	880
5,00	10.500	1500	6.700	1000
6,00	8.450	1400	5.600	950
7,00	7.800	1380	4.200	900
8,00	6.500	1350	3.830	840
9,00	6.150	1260	3.500	840
10,00	5.250	1260	2.800	800
11,00	4.300	1150	2.500	800
12,00	4.300	1150	2.300	760
14,00	3.500	1050	2.100	760
16,00	3.500	1050	2.000	700
18,00	2.800	1000	2.000	700
20,00	2.600	980	1.800	650
Schnitttiefe depth of cut				