

	Nutenfräsen / slotting				Umsäumen / side milling			
Material	Aluminiumlegierungen aluminum alloys				Aluminiumlegierungen aluminum alloys			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
6,00	20.000	6600	6,00	6,00	20.000	8400	4,80	1,80
8,00	18.000	5400	8,00	8,00	18.000	7500	6,40	2,40
10,00	15.000	4000	10,00	10,00	15.000	6000	8,00	3,00
12,00	13.000	3200	12,00	12,00	13.000	5400	9,60	3,60
16,00	10.000	3200	16,00	16,00	10.000	5400	12,80	4,80
20,00	8.000	3000	10,00	10,00	8.000	5000	16,00	6,00
Schnitttiefe depth of cut								