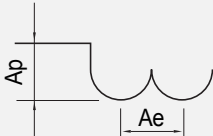


Material	CFRP				GFRP			
Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,25	28.000	273	0,050	0,050	13.720	112	0,050	0,050
0,30	25.760	315	0,060	0,060	12.622	129	0,060	0,060
0,40	18.816	399	0,080	0,080	9.220	164	0,080	0,080
0,50	17.920	420	0,100	0,100	8.781	172	0,100	0,100
1,00	17.920	840	0,200	0,200	8.781	344	0,200	0,200
2,00	17.920	2,205	0,400	0,400	8.781	904	0,400	0,400
3,00	16.800	3,098	0,600	0,600	8.232	1270	0,600	0,600
4,00	14.560	3,150	0,800	0,800	7.134	1292	0,800	0,800
5,00	12.880	3,360	1,000	1,000	6.311	1378	1,000	1,000
6,00	11.200	3,308	1,200	1,200	5.488	1356	1,200	1,200
Schnitttiefe depth of cut	 <p>Ap 0,20D Ae 0,20D</p>							