

TST - C-3~6PR

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations

C-3PR				
Material	CFRP			
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschwindigkeit speed	Vorschub pro Zahn feed per tooth
Ø	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)	Fz (mm)
6,00	8.000	600	100~200	0,030~0,120
8,00	6.000	600	100~200	0,040~0,150
10,00	4.800	540	100~200	0,040~0,150
12,00	4.000	540	100~200	0,050~0,170

C-4~6PR																
Material	CFRP				GFRP				CFRP				GFRP			
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschw. speed	Vorschub pro Zahn feed / tooth	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschw. speed	Vorschub pro Zahn feed / tooth	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschw. speed	Vorschub pro Zahn feed / tooth	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Geschw. speed	Vorschub pro Zahn feed / tooth
Ø	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)	Fz (mm)	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)	Fz (mm)	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)	Fz (mm)	min ⁻¹	mm / min	Vc (m/min)	Fz (mm)
6,00	7.900	1.100	150	0,035	4.200	430	80	0,025	10.500	1.950	200	0,047	5.300	740	100	0,035
8,00	5.960	1.600	150	0,045	3.200	590	80	0,031	7.970	2.950	200	0,062	3.900	950	100	0,040
10,00	4.750	1.500	150	0,050	2.550	560	80	0,037	6.350	2.930	200	0,077	3.120	850	100	0,045
12,00	3.950	2.060	150	0,060	2.120	725	80	0,043	5.300	3.900	200	0,092	2.600	1.050	100	0,050
Schnitttiefe depth of cut																