

C-6~16PO

Schnittdatenempfehlungen
Cutting data recommendations



Material	CFRP				GFRP			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
4,00	15.900	1400	8,000	1,400	15.900	1400	8,000	1,400
5,00	13.000	1900	10,000	1,800	13.000	1900	10,000	1,800
6,00	10.600	2200	12,000	2,100	10.600	2200	12,000	2,100
8,00	7.950	2600	16,000	2,800	7.950	2600	16,000	2,800
10,00	6.300	3050	20,000	3,500	6.300	3050	20,000	3,500
12,00	5.300	3300	24,000	4,200	5.300	3300	24,000	4,200
Schnitttiefe depth of cut								