

Material	Graphit graphite			
Ø	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
3,00	20.000	1200	4,500	0,300
4,00	18.000	1425	6,000	0,400
5,00	14.000	1800	7,500	0,500
6,00	11.000	2100	9,000	0,600
8,00	8.000	1950	12,000	0,800
10,00	6.500	1800	15,000	1,000
12,00	5.500	1800	18,000	1,200
Schnitttiefe depth of cut				