

Material	Aluminiumlegierung / Kupfer aluminum alloy / copper			
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Ø	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,01	60.000	10	0,0001	0,0005
0,02	60.000	15	0,0003	0,001
0,03	60.000	20	0,0005	0,001
0,04	60.000	20	0,001	0,001
0,05	60.000	30	0,001	0,002