

Material	Aluminiumlegierung / Kupfer aluminum alloy / copper			
	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
Ø	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,03	60.000	20	0,0015	0,002
0,04	60.000	25	0,0015	0,002
0,05	60.000	30	0,002	0,003
0,06	60.000	40	0,002	0,004
0,07	60.000	50	0,0025	0,005
0,08	60.000	70	0,003	0,005
0,09	60.000	80	0,004	0,010