

Material			Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,05	0,30	3,00	40.000	200	0,010	0,010	30.000	150	0,008	0,008
	0,50	5,00	40.000	150	0,007	0,007	30.000	100	0,005	0,005
0,075	0,30	2,00	40.000	250	0,015	0,020	30.000	180	0,010	0,015
	0,50	3,30	40.000	200	0,015	0,020	30.000	150	0,008	0,015
	1,00	6,70	40.000	150	0,007	0,010	30.000	100	0,005	0,008
0,10	0,50	2,50	40.000	500	0,025	0,050	30.000	350	0,020	0,040
	0,75	3,80	40.000	450	0,025	0,050	30.000	300	0,020	0,040
	1,00	5,00	40.000	400	0,020	0,040	30.000	250	0,015	0,030
	1,50	7,50	40.000	300	0,015	0,030	30.000	150	0,008	0,020
	2,00	10,00	40.000	200	0,008	0,015	30.000	100	0,005	0,010
0,15	0,50	1,70	40.000	700	0,030	0,070	30.000	500	0,030	0,070
	1,00	3,30	40.000	700	0,030	0,070	30.000	500	0,030	0,070
	1,50	5,00	40.000	500	0,025	0,050	30.000	300	0,020	0,050
	2,00	6,70	40.000	400	0,015	0,030	30.000	200	0,010	0,020
0,20	0,50	1,30	40.000	1000	0,050	0,100	30.000	700	0,040	0,080
	1,00	2,50	40.000	1000	0,050	0,100	30.000	700	0,040	0,080
	1,50	3,80	40.000	1000	0,040	0,080	30.000	700	0,030	0,060
	2,00	5,00	40.000	600	0,035	0,060	30.000	350	0,020	0,050
	3,00	7,50	30.000	400	0,020	0,040	25.000	200	0,010	0,030
	4,00	10,00	25.000	250	0,008	0,015	18.000	100	0,005	0,010
	5,00	12,50	25.000	200	0,005	0,015	16.000	80	0,005	0,010
	6,00	15,00	22.000	150	0,005	0,015	14.000	70	0,005	0,010
0,25	1,00	2,00	40.000	800	0,080	0,150	30.000	500	0,080	0,150
	1,50	3,00	40.000	800	0,080	0,150	30.000	500	0,080	0,150

Material			Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,25	2,00	4,00	40.000	800	0,080	0,150	30.000	500	0,080	0,150
	3,00	6,00	35.000	600	0,060	0,100	27.000	400	0,060	0,080
	4,00	8,00	30.000	400	0,040	0,080	22.000	200	0,025	0,050
	5,00	10,00	25.000	300	0,020	0,040	18.000	150	0,010	0,020
	6,00	12,00	22.000	250	0,015	0,030	16.000	120	0,005	0,010
0,30	1,00	1,70	40.000	1600	0,120	0,200	30.000	1200	0,120	0,200
	1,50	2,50	40.000	1600	0,120	0,200	30.000	1200	0,120	0,200
	2,00	3,30	40.000	1600	0,120	0,200	30.000	1200	0,120	0,200
	3,00	5,00	40.000	1000	0,100	0,140	30.000	700	0,080	0,100
	4,00	6,70	30.000	700	0,070	0,100	25.000	400	0,040	0,060
	5,00	8,30	27.000	600	0,050	0,080	22.000	300	0,020	0,040
	6,00	10,00	25.000	500	0,040	0,060	20.000	200	0,010	0,030
	8,00	13,30	22.000	400	0,015	0,050	18.000	150	0,005	0,020
	10,00	16,70	20.000	350	0,015	0,030	16.000	120	0,005	0,010
0,40	1,50	1,90	40.000	2000	0,150	0,300	30.000	1400	0,150	0,300
	2,00	2,50	40.000	2000	0,150	0,300	30.000	1400	0,150	0,300
	3,00	3,80	40.000	2000	0,150	0,300	30.000	1400	0,150	0,300
	4,00	5,00	35.000	1600	0,120	0,200	27.000	1000	0,100	0,160
	5,00	6,30	32.000	1200	0,100	0,180	24.000	750	0,080	0,120
	6,00	7,50	30.000	1000	0,080	0,150	20.000	500	0,050	0,100
	8,00	10,00	22.000	700	0,050	0,060	16.000	300	0,020	0,025
	10,00	12,50	20.000	600	0,020	0,050	14.000	200	0,010	0,020
0,50	2,00	2,00	40.000	2800	0,250	0,400	30.000	2000	0,250	0,400
	3,00	3,00	40.000	2800	0,250	0,400	30.000	2000	0,250	0,400

Material			Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,50	4,00	4,00	40.000	2400	0,200	0,400	30.000	1600	0,200	0,400
	5,00	5,00	35.000	2000	0,160	0,300	27.000	1400	0,120	0,250
	6,00	6,00	30.000	1600	0,140	0,300	25.000	1000	0,100	0,250
	8,00	8,00	25.000	1000	0,120	0,200	18.000	500	0,060	0,100
	10,00	10,00	20.000	800	0,080	0,150	16.000	300	0,030	0,050
	12,00	12,00	16.000	600	0,060	0,100	12.000	200	0,015	0,040
	14,00	14,00	14.000	500	0,040	0,080	10.000	160	0,010	0,040
	16,00	16,00	12.000	400	0,020	0,060	8.000	120	0,005	0,030
0,75	4,00	2,70	35.000	2800	0,300	0,600	30.000	2200	0,300	0,600
	6,00	4,00	30.000	2400	0,300	0,600	25.000	1800	0,300	0,600
	8,00	5,30	25.000	1800	0,250	0,500	20.000	1200	0,200	0,400
	10,00	6,70	20.000	1400	0,200	0,400	16.000	800	0,150	0,300
	12,00	8,00	16.000	1000	0,150	0,300	12.000	500	0,100	0,200
	14,00	9,30	14.000	800	0,120	0,200	10.000	350	0,080	0,100
	16,00	10,70	12.000	650	0,100	0,150	9.000	280	0,050	0,080
	18,00	12,00	10.000	500	0,080	0,120	8.000	200	0,020	0,060
1,00	3,00	1,50	30.000	4000	0,450	0,800	25.000	2400	0,450	0,800
	4,00	2,00	30.000	4000	0,450	0,800	22.000	2400	0,450	0,800
	6,00	3,00	27.000	3000	0,450	0,800	20.000	1800	0,450	0,800
	8,00	4,00	25.000	2400	0,400	0,800	18.000	1600	0,400	0,800
	10,00	5,00	22.000	2000	0,300	0,600	16.000	1400	0,250	0,500
	12,00	6,00	16.000	1400	0,300	0,600	12.000	900	0,250	0,500
	14,00	7,00	14.000	1200	0,250	0,600	10.000	700	0,200	0,500
	16,00	8,00	12.000	1000	0,250	0,500	9.000	500	0,120	0,250

Material			Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
1,00	20,00	10,00	10.000	800	0,150	0,300	8.000	350	0,060	0,100
	25,00	12,50	8.000	600	0,080	0,150	6.000	200	0,030	0,050
1,50	6,00	2,00	20.000	3400	0,700	1,500	16.000	2400	0,600	1,200
	8,00	2,70	20.000	3400	0,700	1,500	16.000	2400	0,600	1,200
	10,00	3,30	20.000	3400	0,700	1,500	16.000	2400	0,600	1,200
	12,00	4,00	20.000	3400	0,600	1,200	16.000	2400	0,600	1,000
	15,00	5,00	18.000	3000	0,600	1,000	14.000	2000	0,500	0,800
	20,00	6,70	16.000	2400	0,500	0,800	12.000	1400	0,400	0,600
	25,00	8,30	12.000	1800	0,400	0,600	10.000	900	0,200	0,300
	30,00	10,00	8.000	1200	0,200	0,400	6.000	500	0,080	0,150
2,00	10,00	2,50	16.000	4000	1,000	1,600	12.000	2800	0,800	1,600
	12,00	3,00	16.000	3600	1,000	1,600	12.000	2800	0,800	1,600
	15,00	3,80	16.000	3400	0,800	1,600	12.000	2400	0,800	1,600
	20,00	5,00	14.000	3000	0,800	1,600	10.000	2000	0,800	1,600
	25,00	6,30	14.000	3000	0,600	1,200	10.000	2000	0,500	1,000
	30,00	7,50	12.000	2400	0,500	1,000	7.000	1200	0,300	0,500
	40,00	10,00	8.000	1200	0,400	0,800	5.000	500	0,150	0,300
3,00	20,00	3,30	12.000	3600	1,000	2,000	9.000	2400	1,000	2,000
	25,00	4,20	11.000	3300	1,000	1,800	8.000	2100	0,800	1,200
	30,00	5,00	10.000	3000	0,800	1,600	7.000	1800	0,400	0,800
	40,00	6,70	8.000	2400	0,600	1,200	5.500	1250	0,300	0,600
	50,00	8,30	6.000	1800	0,500	1,000	4.000	800	0,250	0,500