

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,20	0,02	0,50	2,50	40.000	400	0,010	0,100	36.000	360	0,009	0,090
		1,00	5,00	40.000	320	0,008	0,100	36.000	280	0,007	0,090
		1,50	7,50	30.000	180	0,005	0,100	27.000	160	0,005	0,090
	0,05	0,50	2,50	40.000	400	0,030	0,100	36.000	360	0,027	0,090
		1,00	5,00	40.000	320	0,020	0,100	36.000	280	0,018	0,090
		1,50	7,50	30.000	180	0,010	0,100	27.000	160	0,009	0,090
0,30	0,02	1,00	3,30	40.000	480	0,010	0,150	36.000	420	0,009	0,140
		1,50	5,00	40.000	360	0,008	0,150	36.000	320	0,007	0,140
		2,00	6,70	30.000	240	0,005	0,150	27.000	210	0,005	0,140
	0,05	1,00	3,30	40.000	480	0,030	0,150	36.000	420	0,027	0,140
		1,50	5,00	40.000	360	0,024	0,150	36.000	320	0,022	0,140
		2,00	6,70	30.000	240	0,018	0,150	27.000	210	0,016	0,140
0,40	0,02	1,00	2,50	40.000	640	0,010	0,200	36.000	580	0,009	0,180
		2,00	5,00	40.000	560	0,010	0,200	36.000	500	0,009	0,180
		3,00	7,50	30.000	420	0,008	0,200	27.000	380	0,007	0,180
		4,00	10,00	30.000	360	0,005	0,200	27.000	320	0,005	0,180
	0,05	1,00	2,50	40.000	640	0,030	0,200	36.000	580	0,027	0,180
		2,00	5,00	40.000	560	0,024	0,200	36.000	500	0,022	0,180
		3,00	7,50	30.000	420	0,018	0,200	27.000	380	0,016	0,180
		4,00	10,00	30.000	360	0,012	0,200	27.000	320	0,010	0,180
	0,10	1,00	2,50	40.000	640	0,060	0,200	36.000	580	0,054	0,180
		2,00	5,00	40.000	560	0,050	0,200	36.000	500	0,045	0,180
		3,00	7,50	30.000	420	0,036	0,200	27.000	380	0,032	0,180
		4,00	10,00	30.000	360	0,024	0,200	27.000	320	0,022	0,180

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,50	0,02	2,00	4,00	40.000	800	0,010	0,250	36.000	720	0,009	0,230
		3,00	6,00	35.000	640	0,010	0,250	32.000	580	0,009	0,230
		4,00	8,00	30.000	480	0,008	0,250	27.000	420	0,007	0,230
		5,00	10,00	25.000	400	0,005	0,250	23.000	360	0,005	0,230
	0,05	2,00	4,00	40.000	800	0,030	0,250	36.000	720	0,027	0,230
		3,00	6,00	35.000	640	0,024	0,250	32.000	580	0,022	0,230
		4,00	8,00	30.000	480	0,018	0,250	27.000	420	0,016	0,230
		5,00	10,00	25.000	400	0,012	0,250	23.000	360	0,010	0,230
	0,10	2,00	4,00	40.000	800	0,060	0,250	36.000	720	0,054	0,230
		3,00	6,00	35.000	640	0,050	0,250	32.000	580	0,045	0,230
		4,00	8,00	30.000	480	0,036	0,250	27.000	420	0,032	0,230
		5,00	10,00	25.000	400	0,024	0,250	23.000	360	0,022	0,230
0,60	0,02	2,00	3,30	30.000	1000	0,010	0,300	27.000	900	0,009	0,270
		4,00	6,70	25.000	800	0,010	0,300	23.000	720	0,009	0,270
		6,00	10,00	20.000	600	0,008	0,300	18.000	540	0,007	0,270
	0,05	2,00	3,30	30.000	1000	0,030	0,300	27.000	900	0,027	0,270
		4,00	6,70	25.000	800	0,020	0,300	23.000	720	0,018	0,270
		6,00	10,00	20.000	600	0,012	0,300	18.000	540	0,010	0,270
	0,10	2,00	3,30	30.000	1000	0,060	0,300	27.000	900	0,054	0,270
		4,00	6,70	25.000	800	0,050	0,300	23.000	720	0,045	0,270
		6,00	10,00	20.000	600	0,036	0,300	18.000	540	0,032	0,270
0,80	0,02	4,00	5,00	25.000	1600	0,010	0,400	23.000	1400	0,009	0,360
		6,00	7,50	20.000	1200	0,010	0,400	18.000	1100	0,009	0,360
		8,00	10,00	16.000	800	0,010	0,400	14.000	720	0,009	0,360

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,80	0,05	4,00	5,00	25.000	1600	0,030	0,400	23.000	1400	0,027	0,360
		6,00	7,50	20.000	1200	0,024	0,400	18.000	1100	0,022	0,360
		8,00	10,00	16.000	800	0,020	0,400	14.000	720	0,018	0,360
	0,10	4,00	5,00	25.000	1600	0,060	0,400	23.000	1400	0,054	0,360
		6,00	7,50	20.000	1200	0,050	0,400	18.000	1100	0,045	0,360
		8,00	10,00	16.000	800	0,040	0,400	14.000	720	0,036	0,360
1,00	0,05	3,00	3,00	25.000	2400	0,030	0,600	23.000	2200	0,027	0,550
		4,00	4,00	25.000	2200	0,030	0,600	23.000	2000	0,027	0,550
		5,00	5,00	22.000	2000	0,024	0,600	20.000	1800	0,022	0,550
		6,00	6,00	20.000	1800	0,024	0,600	18.000	1600	0,022	0,550
		8,00	8,00	16.000	1400	0,020	0,600	14.000	1200	0,018	0,550
		10,00	10,00	12.000	1000	0,020	0,600	11.000	900	0,018	0,550
	0,10	3,00	3,00	25.000	2400	0,060	0,600	23.000	2200	0,054	0,550
		4,00	4,00	25.000	2200	0,055	0,600	23.000	2000	0,050	0,550
		5,00	5,00	22.000	2000	0,050	0,600	20.000	1800	0,045	0,550
		6,00	6,00	20.000	1800	0,045	0,600	18.000	1600	0,040	0,550
		8,00	8,00	16.000	1400	0,040	0,600	14.000	1200	0,036	0,550
		10,00	10,00	12.000	1000	0,030	0,600	11.000	900	0,027	0,550
	0,20	3,00	3,00	25.000	2400	0,120	0,600	23.000	2200	0,110	0,550
		4,00	4,00	25.000	2200	0,110	0,600	23.000	2000	0,100	0,550
		5,00	5,00	22.000	2000	0,100	0,600	20.000	1800	0,090	0,550
		6,00	6,00	20.000	1800	0,090	0,600	18.000	1600	0,080	0,550
		8,00	8,00	16.000	1400	0,080	0,600	14.000	1200	0,070	0,550
		10,00	10,00	12.000	1000	0,060	0,600	11.000	900	0,054	0,550

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
1,50	0,10	5,00	3,30	20.000	2400	0,060	0,900	18.000	2200	0,054	0,800
		10,00	6,60	16.000	1600	0,050	0,900	14.000	1400	0,045	0,800
		15,00	10,00	12.000	1000	0,040	0,900	11.000	900	0,036	0,800
	0,20	5,00	3,30	20.000	2400	0,120	0,900	18.000	2200	0,110	0,800
		10,00	6,60	16.000	1600	0,100	0,900	14.000	1400	0,090	0,800
		15,00	10,00	12.000	1000	0,080	0,900	11.000	900	0,070	0,800
	0,30	5,00	3,30	20.000	2400	0,180	0,900	18.000	2200	0,160	0,800
		10,00	6,60	16.000	1600	0,150	0,900	14.000	1400	0,140	0,800
		15,00	10,00	12.000	1000	0,120	0,900	11.000	900	0,110	0,800
	0,50	5,00	3,30	20.000	2400	0,250	0,500	18.000	2200	0,230	0,800
		10,00	6,60	16.000	1600	0,200	0,500	14.000	1400	0,180	0,800
		15,00	10,00	12.000	1000	0,120	0,500	11.000	900	0,110	0,800
		20,00	13,30	8.000	600	0,060	0,500	7.000	540	0,054	0,800
2,00	0,10	5,00	2,50	16.000	3000	0,060	1,200	14.000	2700	0,054	1,100
		8,00	4,00	14.000	2600	0,060	1,200	13.000	2400	0,054	1,100
		10,00	5,00	12.000	2000	0,060	1,200	11.000	1800	0,054	1,100
		15,00	7,50	10.000	1600	0,050	1,200	9.000	1400	0,045	1,100
		20,00	10,00	8.000	1200	0,040	1,200	7.000	1100	0,036	1,100
	0,20	5,00	2,50	16.000	3000	0,120	1,200	14.000	2700	0,110	1,100
		8,00	4,00	14.000	2600	0,120	1,200	13.000	2400	0,110	1,100
		10,00	5,00	12.000	2000	0,120	1,200	11.000	1800	0,110	1,100
		15,00	7,50	10.000	1600	0,100	1,200	9.000	1400	0,090	1,100
		20,00	10,00	8.000	1200	0,080	1,200	7.000	1100	0,070	1,100

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
2,00	0,30	5,00	2,50	16.000	3000	0,180	1,200	14.000	2700	0,160	1,100
		8,00	4,00	14.000	2600	0,180	1,200	13.000	2400	0,160	1,100
		10,00	5,00	12.000	2000	0,180	1,200	11.000	1800	0,160	1,100
		15,00	7,50	10.000	1600	0,140	1,200	9.000	1400	0,130	1,100
		20,00	10,00	8.000	1200	0,100	1,200	7.000	1100	0,090	1,100
	0,50	5,00	2,50	16.000	3000	0,300	1,200	14.000	2700	0,270	1,100
		8,00	4,00	14.000	2600	0,300	1,200	13.000	2400	0,270	1,100
		10,00	5,00	12.000	2000	0,300	1,200	11.000	1800	0,270	1,100
		15,00	7,50	10.000	1600	0,200	1,200	9.000	1400	0,180	1,100
		20,00	10,00	8.000	1200	0,150	1,200	7.000	1100	0,140	1,100
2,50	0,20	8,00	3,20	15.000	3000	0,120	1,500	13.500	2700	0,110	1,400
		14,00	5,60	12.000	2200	0,100	1,500	11.000	2000	0,090	1,400
		20,00	8,00	10.000	1600	0,080	1,500	9.000	1400	0,040	1,400
	0,50	8,00	3,20	15.000	3000	0,300	1,500	13.500	2700	0,027	1,400
		14,00	5,60	12.000	2200	0,250	1,500	11.000	2000	0,230	1,400
		20,00	8,00	10.000	1600	0,200	1,500	9.000	1400	0,180	1,400
3,00	0,10	12,00	4,00	14.000	3000	0,060	1,800	13.000	2700	0,054	1,600
		18,00	6,00	12.000	2400	0,050	1,800	11.000	2200	0,045	1,600
		24,00	8,00	10.000	1800	0,040	1,800	9.000	1600	0,036	1,600
	0,20	12,00	4,00	14.000	3000	0,120	1,800	13.000	2700	0,110	1,600
		18,00	6,00	12.000	2400	0,100	1,800	11.000	2200	0,090	1,600
		24,00	8,00	10.000	1800	0,080	1,800	9.000	1600	0,070	1,600

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
3,00	0,30	12,00	4,00	14.000	3000	0,180	1,800	13.000	2700	0,160	1,600
		18,00	6,00	12.000	2400	0,150	1,800	11.000	2200	0,140	1,600
		24,00	8,00	10.000	1800	0,120	1,800	9.000	1600	0,110	1,600
	0,50	12,00	4,00	14.000	3000	0,300	1,800	13.000	2700	0,270	1,600
		15,00	5,00	13.000	2600	0,300	1,800	12.000	2400	0,270	1,600
		18,00	6,00	12.000	2400	0,250	1,800	11.000	2200	0,230	1,600
		24,00	8,00	10.000	1800	0,200	1,800	9.000	1600	0,180	1,600
		30,00	10,00	8.000	1400	0,160	1,800	7.000	1200	0,140	1,600
4,00	0,10	16,00	4,00	10.000	2800	0,060	2,800	9.000	2500	0,054	2,500
		24,00	6,00	8.000	2200	0,050	2,800	7.000	1900	0,045	2,500
		32,00	8,00	6.000	1600	0,040	2,800	5.500	1400	0,036	2,500
	0,20	16,00	4,00	10.000	2800	0,140	2,800	9.000	2500	0,130	2,500
		24,00	6,00	8.000	2200	0,120	2,800	7.000	1900	0,110	2,500
		32,00	8,00	6.000	1600	0,100	2,800	5.500	1400	0,090	2,500
	0,30	16,00	4,00	10.000	2800	0,180	2,800	9.000	2500	0,160	2,500
		24,00	6,00	8.000	2200	0,150	2,800	7.000	1900	0,140	2,500
		32,00	8,00	6.000	1600	0,120	2,800	5.500	1400	0,110	2,500
	0,50	16,00	4,00	10.000	2800	0,300	2,400	9.000	2500	0,270	2,200
		24,00	6,00	8.000	2200	0,240	2,400	7.000	1900	0,220	2,200
		32,00	8,00	6.000	1600	0,180	2,400	5.500	1400	0,160	2,200
	1,00	16,00	4,00	10.000	2800	0,600	2,000	9.000	2500	0,540	1,800
		24,00	6,00	8.000	2200	0,480	2,000	7.000	1900	0,430	1,800
		32,00	8,00	6.000	1600	0,360	2,000	5.500	1400	0,320	1,800

Material				Kupfer copper				Wolfram-Kupfer tungsten copper W70% - Cu30%			
Ø	Eckenradius corner radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
5,00	0,10	20,00	4,00	8.000	2700	0,060	3,500	7.000	2400	0,054	3,200
		40,00	8,00	5.000	1600	0,040	3,500	4.500	1400	0,036	3,200
6,00	0,10	24,00	4,00	6.000	2600	0,060	4,200	5.500	2300	0,054	3,800
		48,00	8,00	4.000	1600	0,030	4,200	3.500	1400	0,027	3,800
	0,20	24,00	4,00	6.000	2600	0,120	4,200	5.500	2300	0,110	3,800
		48,00	8,00	4.000	1600	0,060	4,200	3.500	1400	0,054	3,800
	0,30	24,00	4,00	6.000	2600	0,180	4,200	5.500	2300	0,160	3,800
		48,00	8,00	4.000	1600	0,090	4,200	3.500	1400	0,080	3,800
	0,50	24,00	4,00	6.000	2600	0,300	3,600	5.500	2300	0,270	3,200
		30,00	5,00	5.000	2200	0,240	3,600	4.500	1900	0,220	3,200
		48,00	8,00	4.000	1600	0,160	3,600	3.500	1400	0,140	3,200
	1,00	24,00	4,00	6.000	2600	0,600	3,000	5.500	2300	0,540	2,700
		48,00	8,00	4.000	1600	0,300	3,000	3.500	1400	0,270	2,700