

Material			Schnellarbeitsstähle / gehärtete Stähle high speed steels / hardened steels SKH51 / SKD11				Schnellarbeitsstähle high speed steels SKH55 / HAP40				Schnellarbeitsstähle high speed steels SKH57 / HAP72			
Härte hardness			~ 62HRC				~ 66HRC				~ 70HRC			
Radius	Eingriffstiefe effective length	L / D	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
			min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min <sup>-1</sup>	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,10	0,30	1,50	40.000	450	0,006	0,007	40.000	300	0,004	0,005	40.000	220	0,004	0,005
	0,50	2,50	40.000	400	0,006	0,007	40.000	250	0,004	0,005	40.000	190	0,004	0,005
0,15	0,50	1,70	40.000	450	0,010	0,010	40.000	400	0,005	0,005	40.000	300	0,005	0,005
	0,60	2,00	40.000	450	0,007	0,007	40.000	350	0,005	0,005	40.000	270	0,005	0,005
	0,75	2,50	40.000	400	0,007	0,007	40.000	350	0,005	0,005	40.000	250	0,005	0,005
	1,00	3,30	40.000	350	0,007	0,007	40.000	300	0,005	0,005	40.000	220	0,005	0,005
0,20	0,50	1,25	40.000	1100	0,035	0,040	40.000	850	0,013	0,020	35.000	650	0,013	0,020
	0,80	2,00	40.000	1000	0,030	0,030	40.000	850	0,012	0,020	35.000	600	0,012	0,020
	1,00	2,50	40.000	1000	0,030	0,030	40.000	850	0,012	0,020	35.000	600	0,012	0,020
0,25	1,00	2,00	40.000	1300	0,030	0,030	35.000	1000	0,015	0,020	30.000	700	0,015	0,020
	1,50	3,00	40.000	1000	0,015	0,030	35.000	800	0,010	0,020	30.000	500	0,010	0,020
0,30	1,00	1,70	40.000	1500	0,045	0,060	30.000	1100	0,030	0,050	25.000	800	0,030	0,050
	1,50	2,50	40.000	1500	0,045	0,060	30.000	1100	0,030	0,050	25.000	800	0,030	0,050
	2,00	3,30	40.000	1500	0,045	0,060	30.000	1100	0,030	0,050	25.000	800	0,030	0,050
0,50	2,00	2,00	30.000	3000	0,150	0,200	25.000	2000	0,120	0,100	20.000	1500	0,075	0,100
	2,50	2,50	30.000	3000	0,150	0,200	25.000	2000	0,120	0,100	20.000	1500	0,075	0,100
	3,00	3,00	30.000	3000	0,150	0,200	25.000	2000	0,120	0,100	20.000	1500	0,075	0,100
0,75	3,00	2,00	30.000	3800	0,150	0,300	25.000	3000	0,150	0,200	20.000	2200	0,090	0,200
	4,00	2,70	25.000	3000	0,150	0,300	22.000	2400	0,150	0,200	18.000	1800	0,090	0,200
1,00	3,00	1,50	25.000	3800	0,300	0,500	20.000	3000	0,220	0,300	16.000	2200	0,150	0,300
	4,00	2,00	25.000	3800	0,300	0,500	20.000	3000	0,220	0,300	16.000	2200	0,150	0,300
	6,00	3,00	22.000	3000	0,300	0,300	20.000	2400	0,220	0,300	16.000	1800	0,150	0,300